



 **ÖN-İS MAK**

**SAARC**

**PRIMINER III**

**SKILLFUL**

**ANDACNC**  
Machining Centers

**FullLand**<sup>®</sup>





Firmamız Ön-İş Mak Önadımilar Makina San.Tic.Ltd Şti. 1970 yılında kurulmuş olup başta 12.000 m<sup>2</sup> Bursa Merkez binası ve İstanbul Bayrampaşa şube ve hizmet noktası ile müşterilerine uygulamalı olarak makine satışı ve satış sonrası teknik destek hizmeti vermektedir. ISO9001 kalite belgesine sahip firmamız CRM Müşteri ilişkileri yönetim sistemi ile satış ve satış sonrası hizmet kalitesi ile kurumsal yapısını sağlamlaştırmıştır. Yaygın servis ağı ve yedek parça tedariki ile Universal ve CNC takım tezgahları alanında Türkiye'deki en geniş hizmet ağına sahip firmalar arasında ilkleri gerçekleştirmiştir.

2002 yılından itibaren tüm ürünleri CE standartlarında olan SMARC markası altında kendi AR-GE ve kalite kontrol sistemine dayalı universal ve CNC tezgah ithalatıyla birlikte tamamen üstün Alman AR-GE si ile üretim yapan Priminer CNC takım tezgahları, Tayvan'ın en köklü firmalarından Fulland ve ANDA CNC ile CNC torna ve işlem merkezleri alanında müşteri beklentilerine en kurumsal şekilde cevap vermektedir.

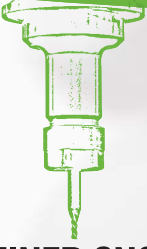
2014 yılı itibarıyla uzak doğu devi GSK Robot firması ile piyasa gereksinimlerine hızlı ve ekonomik çözümler sunan robot sistemleri satışı, proje tedariki ve satış sonrası hizmetleri alanında uzmanlaşmıştır.

*Our company Ön-İş Mak Önadımilar Makina San.Tic.Ltd.Şti. has been founded in 1970, and particularly the central building of 12.000 m<sup>2</sup> in Bursa and with branch office and service points in Istanbul Bayrampaşa offers to customers as practical machine sales and after-sales technical support services. Company has ISO9001 quality certification system and together with CRM Customer relationship management, sales and after-sales service quality has strengthened its corporate structure. Widespread service network and spare parts supply in the area with the Universal and CNC machine tools with the largest service network in Turkey has carried out the first of the company.*

*Since 2002, under the brand name of SMARC which has CE standards at all products range with its own R & D and quality control system based on universal and CNC machine imports entirely with the superior German R & D engaged in manufacturing PRIMINER CNC MACHINE TOOLS, with Taiwan's most established companies Fulland and ANDA CNC, CNC lathes and machining centers in the field of the corporate structure has been responded to customer expectations.*

*Apart from 2014, our company has been speciliased with sales, project development and sales after service with the far east worldwide pioneer GSK Robots company to serve economical and fast solutions.*

## PRIMINER FABRİKA BİNASI PRIMINER FACTORY AREA

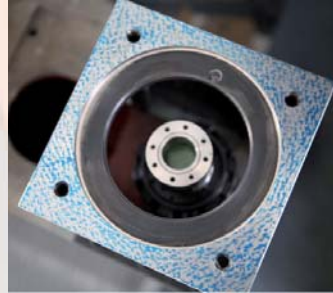


### PRIMINER CNC TAKIM TEZGAHLARI PRIMINER CNC MACHINE TOOLS

Priminer takım tezgahları Alman Kaast Werkzeugmaschinen GmbH ortaklı olup, tamamı Alman teknolojisi ile merkezi Tayvan, Endonezya ve Almanya'da olmak üzere dikey ve yatay işlem merkezleri, köprü tip çift kolonlu işlem merkezleri, CNC pantograf frezeler ve CNC hızlı kılavuz delik delme tezgahları üretmektedir. Priminer takım tezgahları bir Alman Kaast ve Skillful işbirliğidir.

*Primary machine tools are German subsidiary is wholly with German technology, production center in Taiwan, Indonesia and Germany, including vertical and horizontal machining centers, bridge-type double-column machining centers, CNC engraving machines and CNC tapping machine products. Priminer machine tools is a foundation of German Kaast and Skillful.*

### Hassas el raspası Sensitive hand scraping

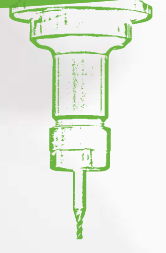


Yüksek hassasiyetli döküm max. yapısal stabilite için 6 ay kadar dış ortamda bekletilir.  
High sensitivity casting are aged up to 6 months for maximum structural stability.

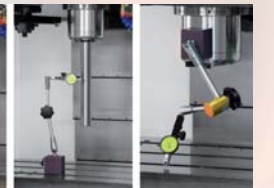
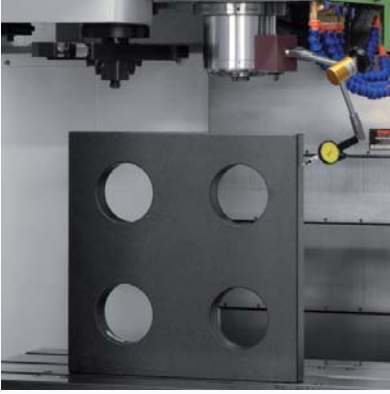


**PRIMINER**





Her detayda üstün kalite kontrol  
*Strict quality control of every details*



# CNC HIZLI DELİK VE KILAVUZ ÇEKME

## CNC TAPPING CENTER

# T5

### Özellikler / Specifications

Yüksek akselasyonlu ve rijit makine gövdesi  
High rigidity and high acceleration body frame

Yüksek hızlı & düşük ses ve 3 eksenli lineer yataklar  
High speed & low noise and 3 axis linear guideways

12.000 d/dk lı direct drive iş mili  
Direct drive spindle with 12.000 rpm

48mt/dk besleme hızı  
Rapid feed 48mt/min.

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,003 / 300 mm  
Positioning accuracy

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,003  
Repeatability accuracy



### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
Full enclosed splash guard

İş mili servo motoru 5,5 kW  
Spindle servo motor 5,5 kW

16 istasyonlu takım değiştirici  
16 stations tool changer

Kabin içi ısı değiştirici  
Heat exchanger for electrical cabinet

Ethernet ve CF kart girişi  
Ethernet and CF Card interface

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

Soğutma sistemi  
Coolant system

LED li çalışma lambası  
LED working lamp

LED li Program sonlandırma lambası  
LED End of programme light

MPG El çarkı  
MPG Handwheel

Talaş temizleme cihazı  
Chip flushing system

Sabitlenme takozları  
Leveling blocks

Hava tabancası  
Air gun

Kullanım kılavuzu  
Operation manuals

Ünite: MITSUBISHI M70

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen  
4th axis

# PRIMNER

T5



**Teknik Veriler / Technical Datas**

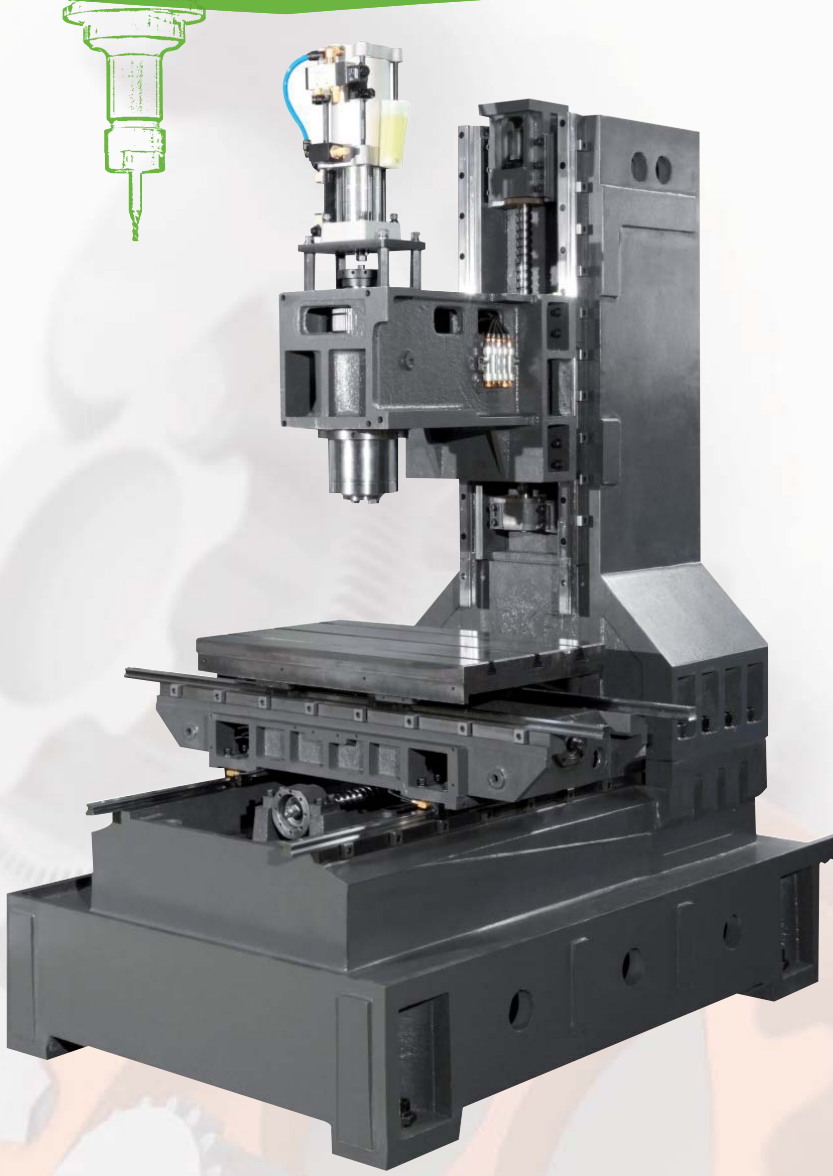
Tabla ebadı / Table size	650 x 400 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	14 x 3 x 125 mm
Max. yükleme / Max. table load	250 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	500 / 400 / 330 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	150 – 470 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT30 / 100 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	3,7 / 5,5 kW
İş mili hızı / Spindle speed	12.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torkü / X axis motor power and torque	1,5 kW / 9NM / 3000 rpm
Y eksen motor gücü ve torkü / Y axis motor power and torque	1,5 kW / 9NM / 3000 rpm
Z eksen motor gücü ve torkü / Z axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	60 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	200 mm / 3 kgs
Takım değiştirme zamanı / Tool changing time	0,38 sn
Seri besleme hızı / Rapid feed	48 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25 mm ve 16 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4 / 4 / 4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	25 / 25 / 30 mm
Ağırlık / Weight	2800 kg.



# CNC'YE HIZLI BİR GİRİŞ İÇİN

Simple Entry to CNC Machining

## Lineer yataklı MINI CENTER



### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller  
*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Kalıp üretimi için  
*Mold making*

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,003 / 300 mm  
*Positioning accuracy*

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,003  
*Repeatability accuracy*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

İş mili servo motoru 5,5 / 7,5 kW  
*Spindle servo motor 5,5 / 7,5 kW*

LED li çalışma lambası  
*LED working lamp*

Kabin içi ısı değiştirici  
*Heat exchanger for electrical cabinet*

Ethernet ve CF kart girişi  
*Ethernet and CF Card interface*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

Hava tabancası  
*Air gun*

Program sonlandırma lambası  
*End of programme light*

MPG El çarkı  
*MPG Handwheel*

Talaş temizleme cihazı  
*Chip flushing system*

Sabitleme takozları  
*Leveling blocks*

USB fonksiyonu  
*USB interface*

Rijit kılavuz çekme  
*Rigid tapping*

Siemens 808D Kontrol  
*Siemens 808D Control*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

GSK 218 MC-H kontrol ünitesi  
*GSK 218 MC-H control unit*

İş mili motoru 5,5/7,5 kW  
*Spindle motor 5,5/7,5 kW*

İş mili hızı 10.000 d/dk  
*Spindle speed 10.000 rpm*

ATC takım değiştirici  
*ATC tool changer*

# PRIMNER

Linear type  
MINI CENTER



Teknik Veriler / Technical Datas

Tabla ebadı / Table size	600 x 300 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	14 x 3 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	200 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	500 / 300 / 400 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	80 – 480 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	3,7 / 5,5 kW
İş mili hızı / Spindle speed	8.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	1,4 kW / 6NM / 2000 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	1,4 kW / 6NM / 2000 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	1,9 kW / 7,7NM / 2000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	80 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	280 mm / 8 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	20 / 20 / 12 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	8 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25 mm ve 10 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25 mm ve 10 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25 mm ve 10 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4 / 4 / 4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	20 / 25 / 25 mm
Ağırlık / Weight	1800 kg.



# CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

## VERTICAL MACHINING CENTER

# V6L

## Lineer yataklı



### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller  
*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Kalıp üretimi için  
*Mold making*

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,003 / 300 mm  
*Positioning accuracy*

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,003  
*Repeatability accuracy*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

İş mili servo motoru 5,5 / 7,5 kW  
*Spindle servo motor 5,5 / 7,5 kW*

BT40 iş mili 10.000 devir  
*BT40 spindle speed 10.000 rpm*

Kabin içi ısı değiştirici  
*Heat exchanger for electrical cabinet*

Ethernet ve USB kart girişi  
*Ethernet and USB interface*

İş mili soğutma ünitesi  
*Spindle cooling system*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

LED li çalışma lambası  
*LED working lamp*

Program sonlandırma lambası  
*End of programme light*

MPG El çarkı  
*MPG Handwheel*

Kollu tip takım değiştirici  
*Arm type tool changer*

Talaş temizleme cihazı  
*Chip flushing system*

Sabitlenme takozları  
*Leveling blocks*

Hava tabancası  
*Air gun*

Rijit kılavuz çekme  
*Rigid tapping*

GSK218 MCV Kontrol  
*GSK218 MCV Control*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

Siemens 808D Kontrol  
*Siemens 808D Control*

4.eksen  
*4th axis*

# PRIMNER

V6L

Linear type



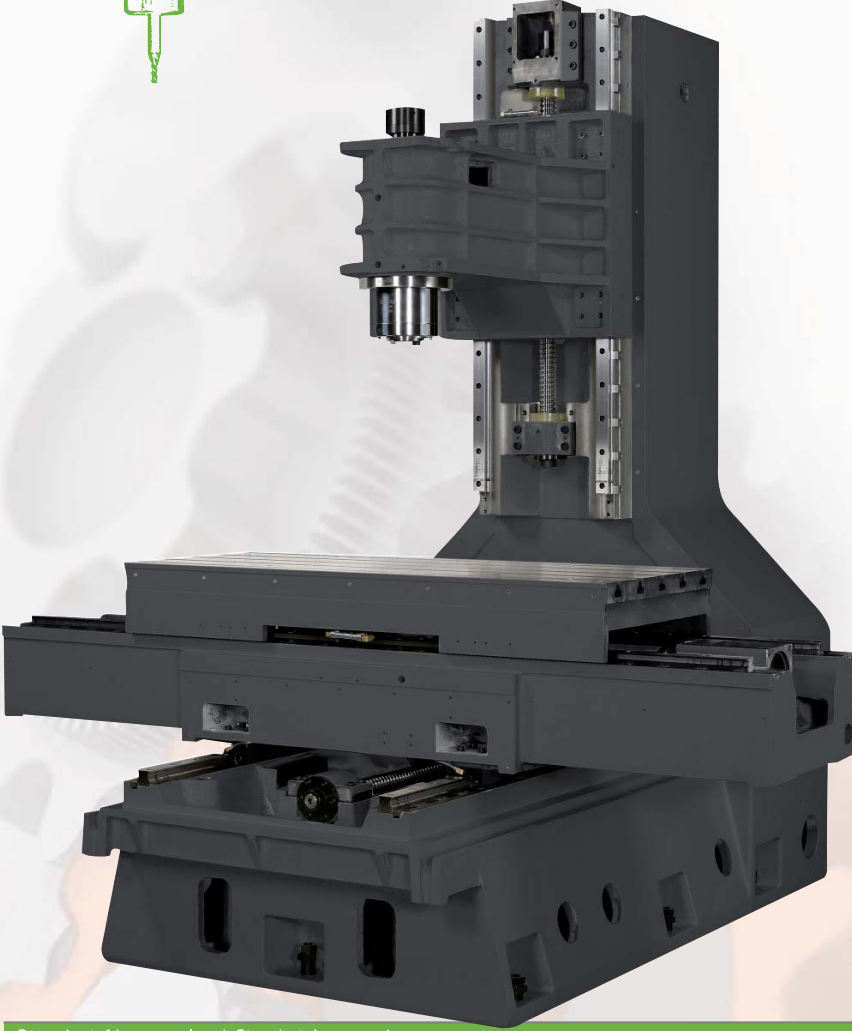
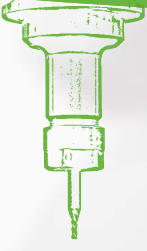
**Teknik Veriler / Technical Datas**

Tabla ebadı / Table size	700 x 400 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	14 x 3 x 125 mm
Max. yükleme / Max. table load	350 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	600 / 400 / 450 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	120 – 570 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	5,5 / 7,5 kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torkü / X axis motor power and torque	1,8 kW / 7,5NM / 2500 rpm
Y eksen motor gücü ve torkü / Y axis motor power and torque	1,8 kW / 7,5NM / 2500 rpm
Z eksen motor gücü ve torkü / Z axis motor power and torque	3,9 kW / 15NM / 2500 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	80 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	280 mm / 8 kgs
Takım değişirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	48 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4 / 4 / 4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	25 / 25 / 30 mm
Ağırlık / Weight	3500 kg.

**PRIMINER**

# CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

## VERTICAL MACHINING CENTER



# V8L-V10L

Lineer yataklı

### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller

*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Kalıp üretimi için  
*Mold making*

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,003 / 300 mm  
*Positioning accuracy*

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,003  
*Repeatability accuracy*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

İş mili servo motoru 7,5 / 11 kW  
*Spindle servo motor 7,5 / 11 kW*

BT40 iş mili 10.000 devir  
*BT40 spindle speed 10.000 rpm*

Kabin içi ısı değiştirici  
*Heat exchanger for electrical cabinet*

Ethernet, CF ve USB kart girişi  
*Ethernet, CF and USB interface*

24 lü kollu tip ATC  
*24 station arm type ATC*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

LED li çalışma lambası  
*LED working lamp*

Program sonlandırma lambası  
*End of programme light*

MPG El çarkı  
*MPG Handwheel*

Vidalı tip konveyör  
*Screw type conveyor*

Talaş temizleme sistemi  
*Chip flushing system*

Sabitleme takozları  
*Leveling blocks*

Hava tabancası  
*Air gun*

Rijit kılavuz çekme  
*Rigid tapping*

İş mili soğutma ünitesi  
*Spindle cooling system*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen Farklı devir seçeneği  
*4th axis Different speed selection*

Takım ucu soğutma sistemi  
*Coolant through spindle*

Farklı ünite seçeneği  
*Different cont. unit selection*

# PRIMNER

## V8L-V10L

Linear type

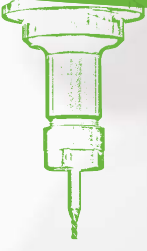


Teknik Veriler / Technical Datas	V8L	V10L
Tabla ebadı / Table size	900 x 450 mm	1100 x 500 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 3 x 125 mm	18 x 5 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	500 kg	700 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	800 x 500 x 550 mm	1000 / 500 / 550 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	100 – 600 mm	100 – 650 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120 mm	BT40 / 120 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	7,5 / 11 kW	7,5 / 11 kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	3,1 kW / 15 NM / 3000 rpm	2 kW / 13NM / 3000 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	3,1 kW / 15 NM / 3000 rpm	2 kW / 13NM / 3000 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	4,5 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78 mm	78 mm
Max. takım uzunluğu / ağırlığı / Max. tool length / weight	300 mm / 8 kgs	300 mm / 8 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	48 mt/dk (mt/min)	36 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm	Ø32 mm ve 12 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm	Ø32 mm ve 12 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø32 mm ve 16 mm	Ø32 mm ve 12 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4 / 4 / 4	4 / 4 / 4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	30 / 35 / 35 mm	35 / 35 / 35 mm
Ağırlık / Weight	4750 kg	5500 kg.



# CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

## VERTICAL MACHINING CENTER



# V8-V11

Kutu kızaklı

### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller

*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,004 / 300 mm  
*Positioning accuracy*

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,004  
*Repeatability accuracy*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

İş mili servo motoru 7,5 / 11 kW  
*Spindle servo motor 7,5 / 11 kW*

BT40 iş mili 10.000 devir  
*BT40 spindle speed 10.000 rpm*

Kabin içi ısı değiştirici  
*Heat exchanger for electrical cabinet*

Ethernet, CF ve USB kart girişi  
*Ethernet, CF and USB interface*

24 lü kollu tip ATC  
*24 station arm type ATC*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

LED li çalışma lambası  
*LED working lamp*

Program sonlandırma lambası  
*End of programme light*

MPG El çarkı  
*MPG Handwheel*

İş mili soğutma ünitesi  
*Spindle cooling system*

Talaş temizleme sistemi  
*Chip flushing system*

Sabitlenme takozları  
*Leveling blocks*

Hava tabancası  
*Air gun*

Rijit kılavuz çekme  
*Rigid tapping*

Mitsubishi M70A Kontrol  
*Mitsubishi M70A Control*

Vidalı tip konveyör  
*Screw type conveyor*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4.eksen Farklı devir seçeneği  
*4th axis Different speed selection*

Takım ucu soğutma sistemi  
*Coolant through spindle*

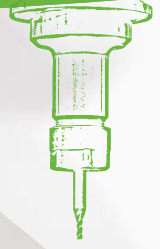
Farklı ünite seçeneği  
*Different cont. unit selection*

# PRIMNER



## V8-V11

Boxway type



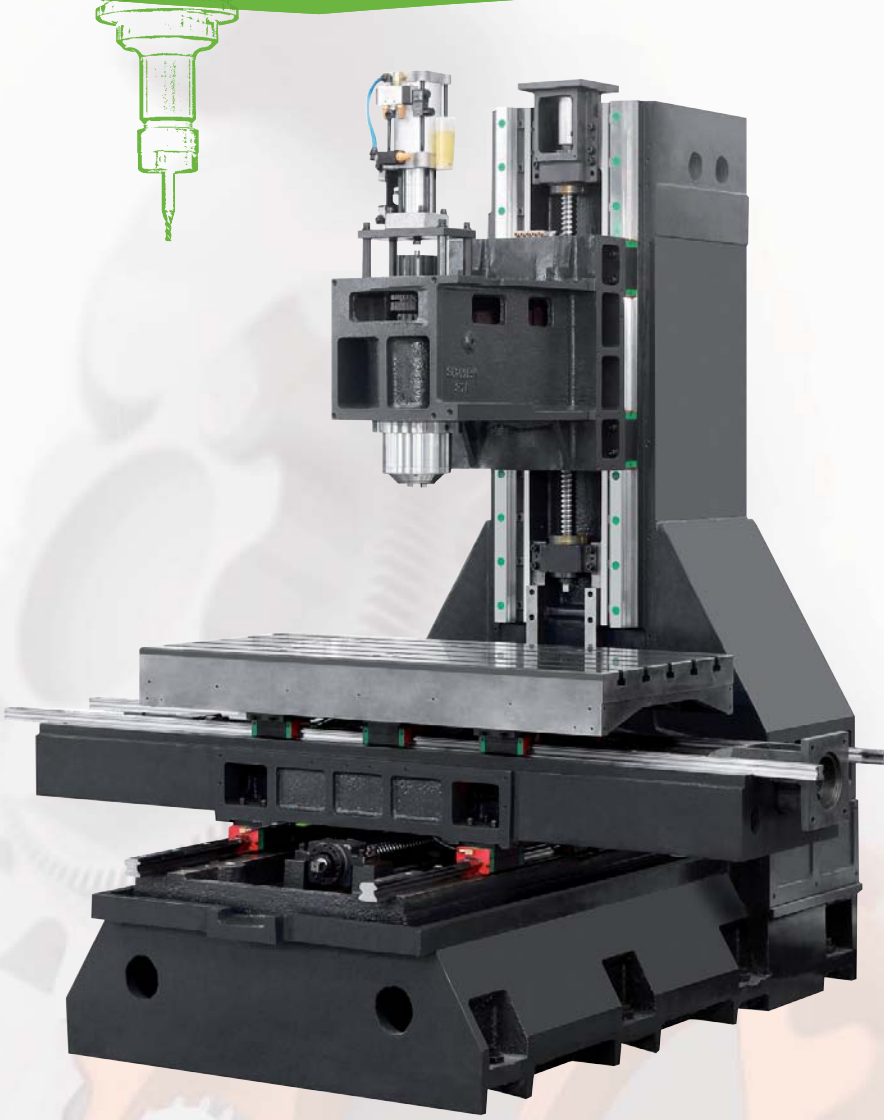
Teknik Veriler / Technical Datas	V8	V11
Tabla ebadı / Table size	1050 x 500 mm	1200 x 600 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 3 x 100 mm	18 x 5 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	700 kg	900 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	800 / 500 / 550 mm	1100 / 600 / 560 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	105 – 655 mm	100 – 660 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150 mm	BT40 / 150 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	7,5 / 11 kW	7,5 / 11 kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torkü / X axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Y eksen motor gücü ve torkü / Y axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Z eksen motor gücü ve torkü / Z axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78 mm	78 mm
Max. takım uzunluğu / ağırlığı / Max. tool length / weight	300 mm / 8 kgs	300 mm / 8 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	20 mt/dk (mt/min)	16 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	10 mt/dk (mt/min)	10 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 10 mm	Ø40 mm ve 8 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 10 mm	Ø40 mm ve 8 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 10 mm	Ø40 mm ve 8 mm
Ağırlık / Weight	5000 kg	8000 kg

# CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

## VERTICAL MACHINING CENTER

# V9L-V11L

Lineer yataklı



### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller  
*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Kalıp üretimi için  
*Mold making*

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,004 / 300 mm  
*Positioning accuracy*

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,004  
*Repeatability accuracy*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

İş mili servo motoru 7,5 / 11 kW  
*Spindle servo motor 7,5 / 11 kW*

BT40 iş mili 10.000 devir  
*BT40 spindle speed 10.000 rpm*

Kabin içi ısı değiştirici  
*Heat exchanger for electrical cabinet*

Ethernet, CF ve USB kart girişi  
*Ethernet, CF and USB interface*

24 lü kollu tip ATC  
*24 station arm type ATC*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

LED li çalışma lambası  
*LED working lamp*

Program sonlandırma lambası  
*End of programme light*

MPG El çarkı  
*MPG Handwheel*

İş mili soğutma ünitesi  
*Spindle cooling system*

Talaş temizleme sistemi  
*Chip flushing system*

Sabitlenme takozları  
*Leveling blocks*

Hava tabancası  
*Air gun*

Rijit kılavuz çekme  
*Rigid tapping*

Mitsubishi M70A Kontrol  
*Mitsubishi M70A Control*

Vidalı tip konveyör  
*Screw type conveyor*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen Farklı devir seçeneği  
*4th axis Different speed selection*

Takım ucu soğutma sistemi  
*Coolant through spindle*

Farklı ünite seçeneği  
*Different cont. unit selection*

# PRIMNER

## V9L-V11L

Linear type

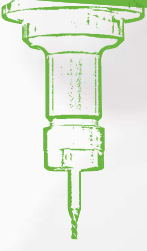


Teknik Veriler / Technical Datas	V9L	V11L
Tabla ebadı / Table size	1000 x 500 mm	1200 x 550 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 5 x 100 mm	18 x 5 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	700 kg	850 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	900 / 550 / 550 mm	1100 / 550 / 550 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	100 – 700 mm	80 – 680 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150 mm	BT40 / 150 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	7,5 / 11 kW	7,5 / 11 kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	2 kW / 13NM / 3000 rpm	2 kW / 13NM / 3000 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	2 kW / 13NM / 3000 rpm	2 kW / 13NM / 3000 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78 mm	78 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300 mm / 8 kgs	300 mm / 8 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	36 mt/dk (mt/min)	36 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4 / 4 / 4	6 / 4 / 4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	35 / 45 / 45 mm	35 / 45 / 45 mm
Ağırlık / Weight	6500 kg	7000 kg



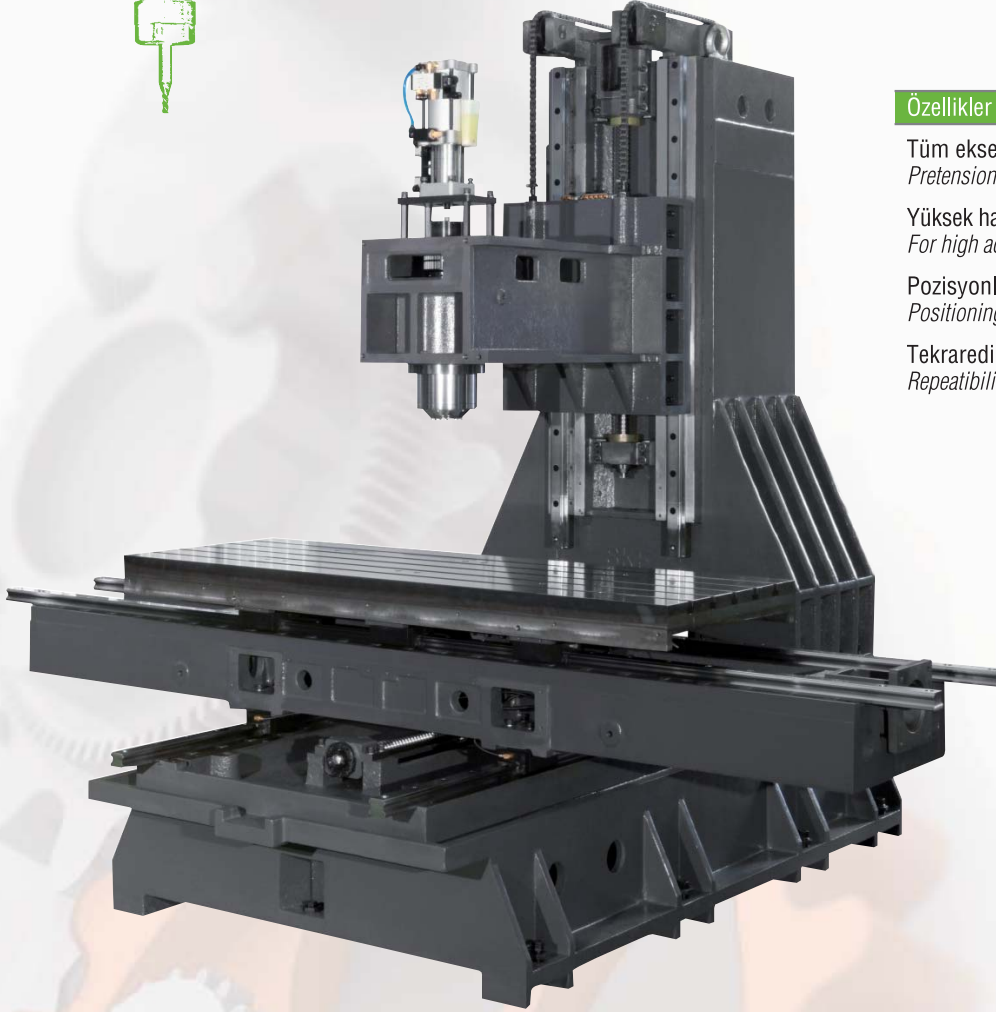
# CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

## VERTICAL MACHINING CENTER



# V13L-V15L

Lineer yataklı



### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller  
*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,004 / 300 mm  
*Positioning accuracy*

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,004  
*Repeatability accuracy*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

BT40 iş mili  
*BT40 spindle*

Kabin içi ısı değiştirici  
*Heat exchanger for electrical cabinet*

Ethernet, CF ve USB kart girişi  
*Ethernet, CF and USB interface*

İş mili soğutma ünitesi  
*Spindle cooling system*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Sabitleme takozları  
*Leveling blocks*

LED li çalışma lambası  
*LED working lamp*

Program sonlandırma lambası  
*End of programme light*

MPG El çarkı  
*MPG handwheel*

Vidalı tip konveyör  
*Screw type conveyor*

Talaş temizleme sistemi  
*Chip flushing system*

Hava tabancası  
*Air gun*

Rijit kılavuz çekme  
*Rigid tapping*

Mitsubishi M70A Kontrol  
*Mitsubishi M70A Control*

24 lü kollu tip ATC  
*24 station arm type ATC*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen  
*4th axis*

Farklı devir seçeneği  
*Different speed selection*

Takım ucu soğutma sistemi  
*Coolant through spindle*

Farklı ünite seçeneği  
*Different cont. unit selection*

# PRIMNER

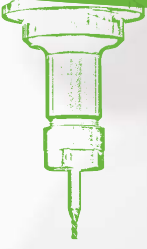
## V13L-V15L

Linear type



Teknik Veriler / Technical Datas	V13L	V15L
Tabla ebadı / Table size	1400 x 600 mm	1700 x 600 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 5 x 100 mm	18 x 5 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	1000 kg	1200 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1300 / 600 / 600 mm	1500 / 760 / 670 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	130 – 730 mm	100 – 770 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150 mm	BT40 / 150 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	7,5 / 11 kW	11 / 15 kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)	8.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 20NM / 3000 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 20NM / 3000 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78 mm	78 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300 mm / 8 kgs	300 mm / 8 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn	1,6 sn
Seri besleme hızı XYZ / Rapid feed X/Y/Z	32 / 32 / 24 mt/dk (mt/min)	24 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	6 / 4 / 4	6 / 4 / 6
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	35 / 45 / 45 mm	45 / 45 / 45 mm
Ağırlık / Weight	7500 kg	8500 kg





V16-V18

Kutu kızaklı

Özellikler / Specifications

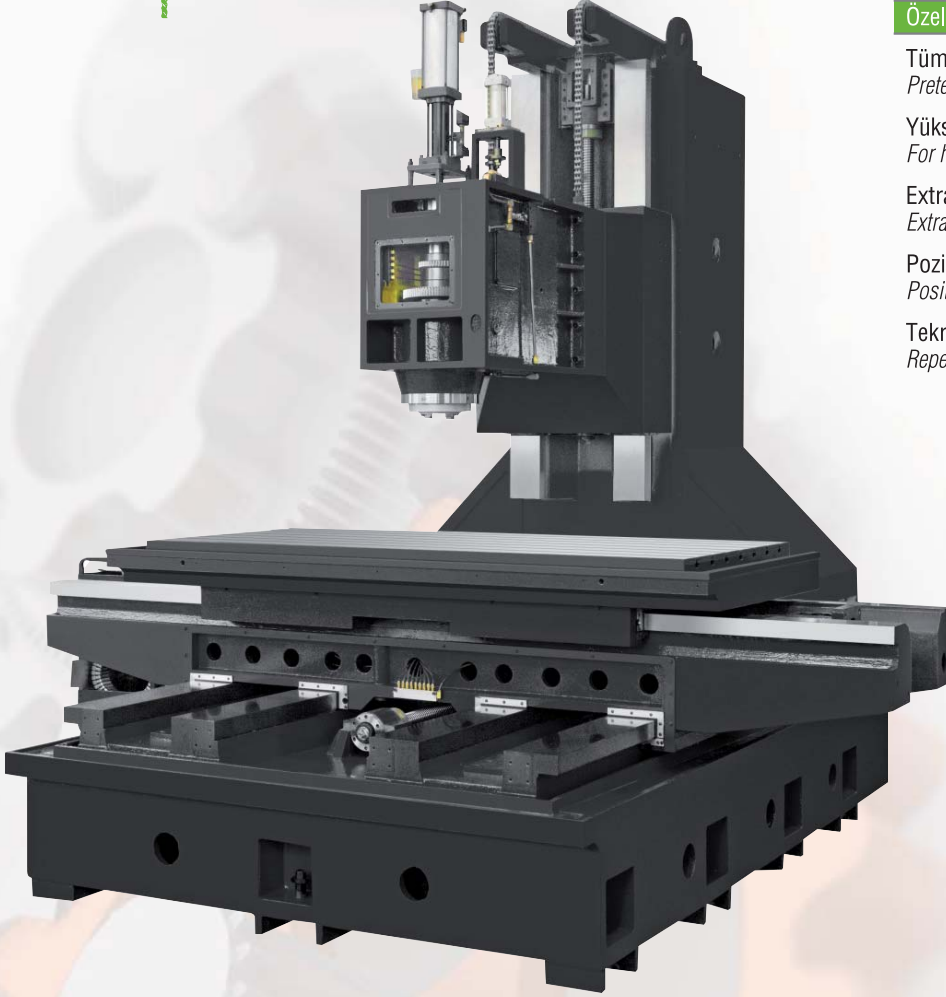
Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
Pretension on all axis of machine body

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller  
For high accuracy and capacity C3 class ballscrews

Extra geniş 4 yollu yataklar  
Extra wide 4 ways box type guideways

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,005 / 300 mm  
Positioning accuracy

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,005  
Repeatability accuracy



Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
Full enclosed splash guard

BT50 iş mili  
BT50 spindle

Kabin içi ısı değiştirici  
Heat exchanger for electrical cabinet

Ethernet, CF ve USB kart girişi  
Ethernet, CF and USB interface

İş mili soğutma ünitesi  
Spindle cooling system

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

LED li çalışma lambası  
LED working lamp

Program sonlandırma lambası  
End of programme light

MPG El çarkı  
MPG Hand wheel

24 lü kollu tip ATC  
24 station arm type ATC

Talaş temizleme sistemi  
Chip flushing system

Hava tabancası  
Air gun

Rijit kılavuz çekme  
Rigid tapping

Mitsubishi M70A Kontrol  
Mitsubishi M70A Control

Vidalı tip konveyör  
Screw type conveyor

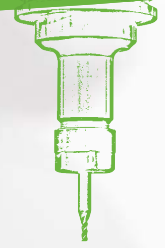
Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen  
4th axis

Farklı devir seçeneği  
Different speed selection

Takım ucu soğutma sistemi  
Coolant through spindle

Farklı ünite seçeneği  
Different cont. unit selection



## V16-V18

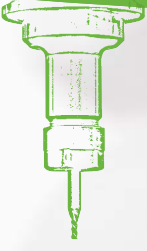
Boxway type



Teknik Veriler / Technical Datas	V16	V18
Tabla ebadı / Table size	1700 x 820 mm	1900 x 920 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 7 x 120 mm	18 x 7 x 120 mm
Max. yükleme / Max. table load	2200 kg	3000 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1600 / 820 / 700 mm	1800 / 920 / 700 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	180 – 880 mm	180 – 880 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT50 / 190 mm	BT50 / 190 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	15 / 18,5 kW	15 / 18,5 kW
İş mili hızı / Spindle speed	8.000 d/dk (rpm)	8.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	4,5 kW / 37NM / 3000 rpm	4,5 kW / 37NM / 3000 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	4,5 kW / 37NM / 3000 rpm	4,5 kW / 37NM / 3000 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	3 kW / 22NM / 3000 rpm	3 kW / 22NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	120 mm	120 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	400 mm / 15 kgs	400 mm / 15 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	32 / 32 / 24 mt/dk (mt/min)	24 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø50 mm ve 10 mm	Ø50 mm ve 10 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø50 mm ve 10 mm	Ø50 mm ve 10 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø50 mm ve 10 mm	Ø50 mm ve 10 mm
Ağırlık / Weight	15500 kg	18500 kg

# KÖPRÜ TİPİ ÇİFT KOLONLU İŞLEM MERKEZLERİ

## GANTRY TYPE DOUBLE COLUMN MACHINING CENTERS



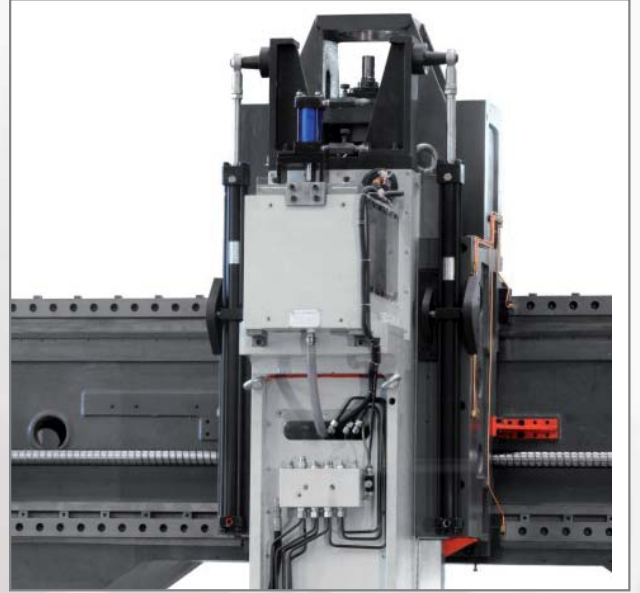
### Özellikler / Specifications

- Kesim esnasında rijitlik sağlayan extra geniş köprü  
*Extra wide column to increase cutting rigidity*
- Yüksek kesim torku sağlayan güçlü kızak yapısı  
*High guideway structure to supply large cutting torque*
- Z ekseninde Hidrolik balans sistemi  
*Hydraulic balancing system on Z axis*
- Yüksek Alman teknolojisi ile güçlü lineer yataklar  
*Strong linear guideways with strong German technology*
- Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,005 / 300 mm  
*Positioning accuracy*
- Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,005  
*Repeatability accuracy*



**PRIMNER**





Hidrolik balans sistemi  
*Hydraulic balancing system*



3 eksenle redüktör sistemi (V2317 & V3317)  
*Gearbox system on 3 axis (V2317 & V3317)*



Magazin kollu tip 24lü (opsiyonel)  
*Tool changer 24 pcs arm type (optional)*

Talaş konveyörü  
*Chip conveyor*

# KÖPRÜ TİPİ ÇİFT KOLONLU İŞLEM MERKEZLERİ

## GANTRY TYPE DOUBLE COLUMN MACHINING CENTERS

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı kabin <i>Full enclosed splash guard</i>	Soğutma sistemi <i>Cooling system</i>	İş mili soğutma <i>Spindle cooling system</i>
Rijit kılavuz çekme <i>Rigid tapping</i>	Ethernet ve CF kart girişi <i>Ethernet and CF card entrance</i>	Hava tabancası <i>Air gun</i>
Otomatik yağlama sistemi <i>Auto lubrication system</i>	Program sonlandırma lambası <i>Programme End Light</i>	LED li çalışma lambası <i>LED working lamp</i>
Elle soğutma tabancası <i>Handy coolant gun</i>	Talaş konveyörü <i>Chip conveyor</i>	Mitsubishi M70A ünite <i>Mitsubishi M70A control unit</i>

### Opsiyonel Ekipmanlar / Optional accessories

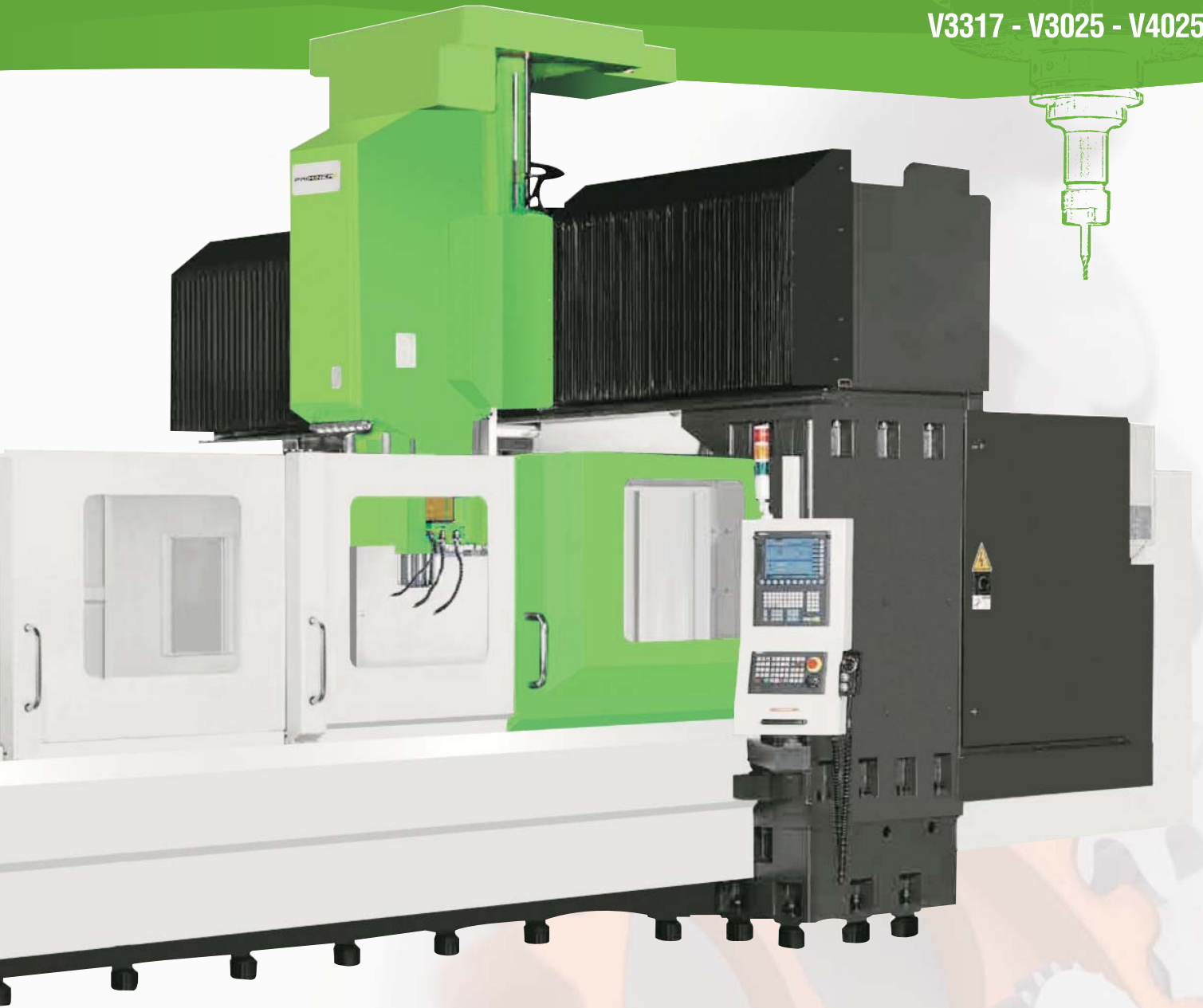
Spindle içten su verme <i>Coolant through spindle</i>	Farklı ünite seçenekleri <i>Different control unit selection</i>
4.eksen (4th axis) <i>Linear cetvel (linear scale)</i>	Universal kafa (Universal head) <i>ATC (Tool changer)</i>



### Teknik Veriler / Technical Datas

	V2014	V2514
Tabla ebadı / Table size	1000 x 2000 mm	1000 x 2500 mm
Tabla kanal (genişlik, no, ara) / T Slot (width,no,distance)	7 x 22 x 150 mm	7 x 22 x 150 mm
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	2000 / 1300 / 800 mm	2500 / 1300 / 800 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist.between spindle and table	70 – 870 mm	70 – 870 mm
Sütunlar arası mesafe / Dist.between columns	1400 mm	1400 mm
Z eksen dengeleme / Z axis balancing	Hidrolik	Hidrolik
Mil tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT50 Ø190 mm	BT50 Ø190 mm
Mil hızı / Spindle speed	6000 d/dk (rpm)	6000 d/dk (rpm)
X/Y/Z eksen transmisyonu / X/Y/Z axis transmission	Kayıp / Dişli / Dişli	Kayıp / Dişli / Dişli
Seri besleme X/Y/Z eksen / X/Y/Z axis rapid feed	20 / 20 / 15 mt/min	20 / 20 / 15 mt/min
Kesim hızı / Cutting speed	10 mt/dk	10 mt/dk
Ana motor gücü / Main motor power	18,5 / 22 kW	18,5 / 22 kW
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	7 kW / 49NM	7 kW / 49NM
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	4,5 kW / 37NM	4,5 kW / 37NM
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	4,5 kW / 37NM	4,5 kW / 37NM
X eksen vidalı mil çap ve adımı / X axis ballscrew dia. & pitch	63 mm / 10 mm	63 mm / 16 mm
Y eksen vidalı mil çap ve adımı / Y axis ballscrew dia. & pitch	50 mm / 10 mm	50 mm / 10 mm
Z eksen vidalı mil çap ve adımı / Z axis ballscrew dia. & pitch	50 mm / 10 mm	50 mm / 10 mm
Yatak genişlikleri X/Y/Z / Guideway width X/Y/Z	45 mm / 45 mm / kutu	45 mm / 45 mm / kutu
Ağırlık takribi / Overall weight	18.000 kg	20.000 kg

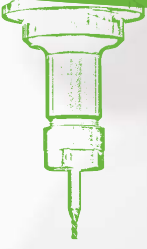




V2317	V3317	V3025	V4025
1500 x 2300 mm	1500 x 3300 mm	2100 x 3000 mm	2100 x 4000 mm
8 x 22 x 170 mm	8 x 22 x 170 mm	9 x 28 x 220 mm	9 x 28 x 220 mm
2300 / 1600 / 800 mm	3300 / 1600 / 800 mm	3000 / 2400 / 1000 mm	4000 / 2400 / 1000 mm
240 – 1040 mm	240 – 1040 mm	200 – 1200 mm	200 – 1200 mm
1700 mm	1700 mm	2500 mm	2500 mm
Hidrolik	Hidrolik	Nitrogen	Nitrogen
BT50 Ø190 mm	BT50 Ø190 mm	BT50 Ø190 mm	BT50 Ø190 mm
6000 d/dk (rpm)	6000 d/dk (rpm)	6000 d/dk (rpm)	6000 d/dk (rpm)
Dişli / Dişli / Dişli	Dişli / Dişli / Dişli	Dişli / Direkt / Direkt	Dişli / Direkt / Direkt
20 / 20 / 15 mt/min	15 / 20 / 15 mt/min	15 / 20 / 15 mt/min	15 / 20 / 15 mt/min
10 mt/dk	10 mt/dk	10 mt/dk	10 mt/dk
18,5 / 22 kW	18,5 / 22 kW	18,5 / 22 kW	18,5 / 22 kW
4,5 kW / 37NM	4,5 kW / 37NM	4,5 kW / 37NM	7 kW / 49NM
3 kW / 22NM	3 kW / 22NM	4,5 kW / 37NM	4,5 kW / 37NM
3 kW / 22NM	3 kW / 22NM	4,5 kW / 37NM	4,5 kW / 37NM
63 mm / 20 mm	63 mm / 20 mm	63 mm / 12 mm	80 mm / 16 mm
50 mm / 20 mm	50 mm / 20 mm	63 mm / 12 mm	63 mm / 12 mm
50 mm / 12 mm	50 mm / 12 mm	50 mm / 10 mm	50 mm / 10 mm
55 mm / 55 mm / kutu	55 mm / 55 mm / kutu	55 mm / 55 mm / kutu	55 mm / 55 mm / kutu
23.000 kg	26.000 kg	29.000 kg	33.000 kg

# PRIMINER CNC PANTOĞRAF FREZE

## PRIMINER CNC ENGRAVING AND MILLING



# E6

## Lineer yataklı



### Özellikler / Specifications

Tüm eksenler için gerginliği alınmış makine gövdesi  
*Pretension on all axis of machine body*

Yüksek hassasiyet ve kapasite için C3 sınıfı vidalı miller  
*For high accuracy and capacity C3 class ballscrews*

Küçük çapta çelik kalıp üretimleri için  
*Small size steel moulds production*

Yüksek hassasiyetli pantoğraf işlemleri için  
*High accurate for engraving applications*

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
*Full enclosed splash guard*

Soğutma sistemi  
*Coolant system*

Ethernet, CF kart girişi  
*Ethernet, CF card interface*

5,5 kW 24000 rpm spindle motoru  
*5,5 kW 24000 rpm spindle motor*

Otomatik yağlama sistemi  
*Automatic lubrication system*

Elektronik MPG el çarkı  
*Electronic MPG handwheel*

İş mili soğutma  
*Spindle cooling system*

Program sonlandırma lambası  
*Programme end light*

ER25 Mil kursu ve manuel takım klempleme  
*ER25 Spindle and manual tool clamping*

Hava tabancası  
*Air gun*

Led aydınlatma lambası  
*Led working lamp*

Sabitlenme takozları  
*Leveling blocks*

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen  
*4th axis*

BT30 Spindle ve 8 istasyonlu ATC  
*8 stations tool changer with BT30*

Takım sıfırlama sensörü  
*Tool touch sensor*

ER32 iş mili ve 18000 rpm  
*ER32 spindle and 18000 rpm*

# PRIMINER

E6

Linear type



Teknik Veriler / Technical Datas

Tabla ebadı / Table size	600 x 500 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	16 x 5 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	300 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	600 / 500 / 250 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	80 – 330 mm
İş mili tipi / Spindle type	ER25 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	5,5 kW
İş mili hızı / Spindle speed	24.000 d/dk (rpm)
Seri besleme hızı / Rapid feed	15 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	8 mt/dk (mt/min)
Pozisyonlama hassasiyeti / Positioning accuracy	+/- 0,003 / 300 mm
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy	+/- 0,003
Ağırlık / Weight	3200 kg.

## GLG-1020

LINEER YATAK  
LINEAR TYPE

## GMC-1020

KUTU KIZAK  
BOXWAY TYPE

### Özellikler / Specifications

Hassas MEEHANITE Döküm yapısı  
Sensitive MEEHANITE Casting

Yüksek hassasiyet ve kapasite için Masuralı lineer yataklar  
For high accuracy and capacity ball groove bearings

Her eksende 4 adet kılavuz yatak  
Four guide blocks on each axis

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,005 / 300 mm  
Positioning accuracy

Tekraredilebilirlik hassasiyeti +/- 0,005  
Repeatability accuracy



GLG-1020



GMC-1020

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Tam kapalı koruma kabini  
Full enclosed splash guard

Soğutma sistemi  
Coolant system

BT40 iş mili  
BT40 spindle

Kabin içi ısı değiştirici  
Heat exchanger for electrical cabinet

Ethernet, CF ve USB kart girişi  
Ethernet, CF and USB interface

İş mili soğutma ünitesi  
Spindle cooling system

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

Sabitleme takozları  
Leveling blocks

Aydınlatma lambası  
Illumination lamp

Program sonlandırma lambası  
End of programme light

MPG El çarkı  
MPG handwheel

Vidalı tip konveyör  
Screw type conveyor

Talaş temizleme sistemi  
Chip flushing system

Hava tabancası  
Air gun

Rijit kılavuz çekme  
Rigid tapping

Mitsubishi M70 2A Kontrol  
Mitsubishi M70 2A Control

24 lü kollu tip ATC  
24 station Arm type ATC

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

4. eksen  
4th axis

Farklı devir seçeneği  
Different speed selection

Takım ucu soğutma sistemi  
Coolant through spindle

Farklı ünite seçeneği  
Different cont. unit selection





Teknik Veriler / Technical Datas	GLG-1020	GMC-1020
Tabla ebadı / Table size	1100 x 510 mm	1120 x 510 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 4 x 100 mm	18 x 4 x 100 mm
Max. yükleme / Max. table load	800 kg	600 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1020 / 530 / 610 mm	1020 / 530 / 610 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	100 – 600 mm	100 – 710 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120 mm	BT40 / 120 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	7,5 / 11 kW	7,5 / 11 kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	2,2 kW / 12NM / 4000 rpm	2,2 kW / 12NM / 4000 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	2,2 kW / 12NM / 4000 rpm	2,2 kW / 12NM / 4000 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	3 kW / 22,5NM / 3000 rpm	3 kW / 22,5NM / 3000 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78 mm	78 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300 mm / 8 kgs	300 mm / 8 kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn	1,6 sn
Seri besleme hızı XY/Z / Rapid feed X/Y/Z	30 / 30 / 24 mt/dk (mt/min)	24 / 24 / 15 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)	12 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 12 mm	Ø40 mm ve 12 mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4 / 4 / 4	4 / 4 / 4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	35 / 35 / 35 mm	35 / 35 / 35 mm
Ağırlık / Weight	5300 kg	5300 kg



Nitrojenli balans sistemi  
Nitrogen balance system



Kollu tip magazin (opsiyonel)  
Arm type ATC (optional)



Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Yarı kapalı kabin  
Semi enclosed splash guard

BT40 iş mili  
BT40 spindle taper

GSK 218 MC kontrol ünitesi  
GSK 218 MC controlling unit

1035 satır ön okuma ile hızlı kesim  
Fast cutting with 1035 row preloading

Tüm eksenlerde kutu kızak yapısı  
All axis are box type guideways

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

Aydınlatma lambası  
Illumination lamp

MPG el çarkı  
MPG handwheel

Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,02  
Positioning sensitivity

Z ekseninde nitrojenli counterbalans  
Nitrogen counterbalance on Z axis

Soğutma sistemi  
Cooling system

Rijit kılavuz çekme  
Rigid tapping

İş mili soğutma sistemi  
Spindle cooling system

Tekraredilebilirlik 0,01  
Repeatability

Kabin içi soğutma  
Air condition for electrical cabinet

Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

Takım değiştirici ATC  
Tool changer ATC

Farklı iş mili ve devir seçenekleri  
Different spindle type & speed selections

Farklı ünite seçenekleri  
Different control unit selections

## PROMILL



Nitrojenli balans sistemi  
Nitrogen balance system



Kollu tip magazin (opsiyonel)  
Arm type ATC (optional)



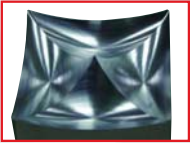
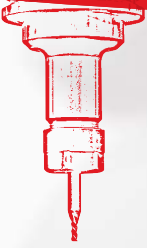
Teknik Veriler / Technical Datas	MIDMILL	PROMILL
Tabla ebadı / Table size	1700 x 800 mm	2200 x 820 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	22 x 5 x 135 mm	22 x 5 x 135 mm
Max. yükleme / Max. table load	900 kg	1000 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1500 / 800 / 700 mm	2000 / 800 / 700 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	200 – 900 mm	200 – 900 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150 mm	BT40 / 150 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	11 / 15 kW	11 / 15 kW
İş mili hızı / Spindle speed	8000 d/dk (rpm)	8000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	4,5 kW / 22NM / 2500 rpm	4,5 kW / 22NM / 2500 rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	4,5 kW / 22NM / 2500 rpm	4,5 kW / 22NM / 2500 rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	4,5 kW / 22NM / 2500 rpm	4,5 kW / 22NM / 2500 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	80 mm	80 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300 mm / 6 kgs	300 mm / 6 kgs
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	15 / 15 / 12 mt/dk (mt/min)	15 / 15 / 16 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	8 mt/dk (mt/min)	8 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 8 mm	Ø40 mm ve 8 mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 8 mm	Ø40 mm ve 8 mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 8 mm	Ø40 mm ve 8 mm
Ağırlık / Weight	9000 kg.	10000 kg.



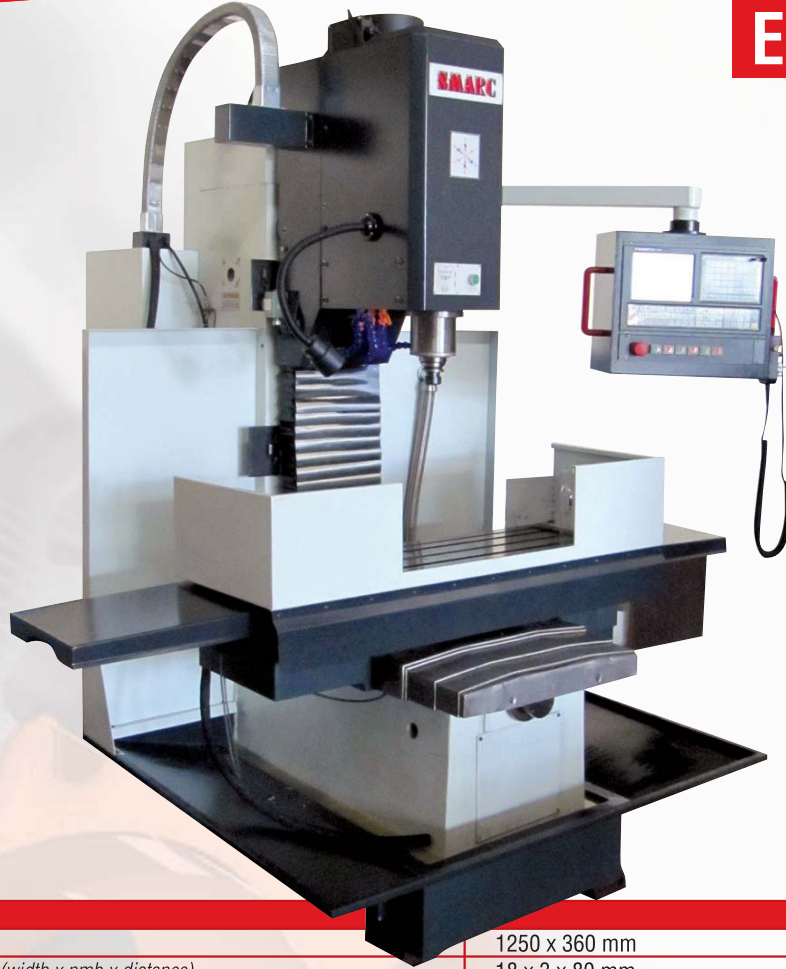
# ECOMILL CNC FREZE MAKİNELERİ

## ECOMILL CNC MILLING MACHINES

# ECOMILL



Hassas kalıp işlemleri için  
For sensitive mold process



### Teknik Veriler / Technical Datas

Tabla ebadı / Table size	1250 x 360 mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18 x 3 x 80 mm
Max. yükleme / Max. table load	200 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	900 / 400 / 460 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	120 – 580 mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120 mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	7,5 / 11 kW
İş mili hızı / Spindle speed	6.000 d/dk (8000) (ops)
X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	1,8 kW / 7,5NM / 2500 rpm
Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	1,8 kW / 7,5NM / 2500 rpm
Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	2,5 kW / 10NM / 2500 rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	80 mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	200 mm / 3 kgs
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	5 / 4 / 4 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	2 mt/dk (mt/min)
X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 6 mm
Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 6 mm
Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40 mm ve 6 mm
Ağırlık / Weight	2800 kg.

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Yarı kapalı kabin  
Semi enclosed splash guard  
BT40 iş mili  
BT40 spindle taper  
GSK 218 MC kontrol ünitesi  
GSK 218 MC controlling unit  
1035 satır ön okuma ile hızlı kesim  
Fast cutting with 1035 row preloading

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system  
Aydınlatma lambası  
Illumination lamp  
MPG el çarkı  
MPG handwheel  
Pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,02  
Positioning sensitivity

Soğutma sistemi  
Cooling system  
Rijit kilavuz çekme  
Rigid tapping  
7,5 / 11 kW servo motor 6000 rpm  
7,5 / 11 kW servo motor 6000 rpm  
Tekraredilebilirlik 0,01  
Repeatability

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

Tam kapalı kabin  
Full enclosed splash guard

Takım değiştirici ATC  
Tool changer ATC

Farklı iş mili seçenekleri  
Different spindle speed selection

# SAVARC

www.onismak.com.tr

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

## TK36S-CAK6166B



Teknik Veriler / Technical Datas	TK36S	CAK6166B
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	360 mm	660 mm
Max. işleme çapı / Max. processing diameter	280 mm	660 mm
Max. araba üstü çevirme / Swing over varriage	180 mm	400 mm
Max. net çevirme uzunluğu / Max. working length	650 mm	1850 / 2850 mm
Puntalar arası mesafe / Distance between centers	750 mm	2000 / 3000 mm
Max. çubuk kapasitesi / Spindle bore	56 mm	80 mm(hidrolik aynada 52mm)
Mil hızı / Spindle speed	140 – 3000 d/dk	21 – 1620 d/dk
Mil burnu / Spindle nose	D tipi No.6	C tipi No.6
Ayna çapı / Chuck diameter	200 mm	250 mm
Seri hareket oranı / Rapid feed rate	10/12 mt/dk	3/6 mt/dk
Kater şekli / Tool section	Yatay 6'lı taret	Yatay 6'lı taret
Takım ebadı / Tool size	20 x 20 mm	25 x 25 mm
Ana mil motoru / Main motor	5,5 / 7,5 kW	7,5 / 11 kW
Punta kovan çapı / Tailstock quill diameter	55 mm	75 mm
Punta turu / Tailstock quill travel	120 mm	150 mm
Punta koniği / Tailstock taper	MT4	MT5
Toplam ağırlık / Total weight	1700 kg.	3450 / 4300 kg.

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Kapalı koruma kabini  
Full length splash guard

Soğutma sistemi  
Cooling system

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

MPG el çarkı  
MPG handwheel

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

Yüksek motor seçeneği  
High motor powers

Farklı taret seçenekleri  
Different turret selection

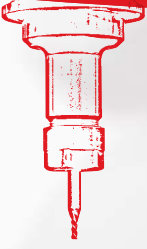
Hidrolik punta ve ayna  
Hydraulic chuck and tailstock

### Ünite Seçenekleri / Controlling Unit Selection

GSK980TDC, FANUC-Oi MATE TD

# CNC AĞIR TİP DÜZ BANKO TORNA MAKİNELERİ

## CNC HEAVY DUTY UNIVERSAL LATHE MACHINES



Teknik Veriler / Technical Datas	CK6180	CK6194	CK61125	CK61160
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	800 mm	940 mm	1250 mm	1600 mm
Max. araba üstü çevirme / Max. swing over carriage	510 mm	650 mm	880 mm	1250 mm
Max. net çevirme uzunluğu / Max. working length	1350 – 5850 mm	1350 – 5850 mm	1300 – 5800 mm	1300 – 5800 mm
Puntalar arası mesafe / Distance between centers	1500-6000 mm	1500-6000 mm	1500 – 6000 mm	1500 – 6000 mm
Max. çubuk kapasitesi / Spindle bore diameter	100 mm	100 mm	130 mm	130 mm
Mil hızı / Spindle speed	100 – 800 d/dk	100 – 800 d/dk	4 – 400 d/dk	4 – 400 d/dk
Mil burnu / Spindle nose	C tipi No.11	C tipi No.11	A2 tipi No.15	A2 tipi No.15
Ayna çapı / Chuck diameter	315 mm	315 mm	500 mm	500 mm
Seri hareket oranı / Rapid feed range	3/6 mt/dk	3/6 mt/dk	3/6 mt.dk	3/6 mt.dk
Kater şekli / Tool type	Dikey dörtlü taret	Dikey dörtlü taret	Dikey dörtlü taret	Dikey dörtlü taret
Takım ebadı / Tool size	32 x 32 mm	32 x 32 mm	40 x 40 mm	40 x 40 mm
Ana mil motoru / Main motor	11kW	11 kW	22 kW	22 kW
Punta kovan çapı / Tailstock quill diameter	100 mm	100 mm	160 mm	160 mm
Punta turu / Tailstock travel	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Punta koniği / Tailstock taper	MK5	MK5	MK6	MK6
Toplam ağırlık / Total weight	5000-12000 kg.	5500-12500 kg.	10.750 – 16000 kg.	11.500 – 18000 kg.

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Yarı kapalı koruma kabini  
Semi closed guarding

Soğutma sistemi  
Cooling system

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

MPG el çarkı  
MPG handwheel

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

Yüksek motor seçeneği  
High motor power

Farklı taret seçenekleri,  
Different turret selection

Hidrolik Punta ve ayna,  
Hydraulic chuck and tailstock

Ara yataklar  
Steady rests

### Ünite Seçenekleri / Control Unit Selection

GSK980TDC, FANUC-Oi MATE

# SANRC

www.onismak.com.tr

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.



### AD SERİSİ



Teknik Veriler / Technical Datas	AD200	AD450	AD450L	AD30	AD500
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	400 mm	580 mm	580 mm	670 mm	800 mm
Max. işleme çapı / Max. working diameter	330 mm	380 mm	330 mm	550 mm	500 mm
Puntalar arası mesafe / Distance between centers	560 mm	560 mm	940 mm	1670 mm	1400 / 2100 mm
X eksen hareketi / X axis travel	165 mm	210 mm	185 mm	275 mm	250 mm
Z eksen hareketi / Z axis travel	540 mm	540 mm	820 mm	1500 mm	1400 / 2100 mm
Max. çubuk kapasitesi / Max. bar feeder	52 mm	65 mm	75 mm	90 mm	104 mm
Mil hızı / Spindle speed	45 4500 d/dk	30 3500 d/dk	30 3500 d/dk	25 2500 d/dk	25 2500 d/dk
Mil burnu / Spindle nose	A2 tipi No.6	A2 tipi No.8	A2 tipi No.8	A2 tipi No.8	A2 tipi No.8
Ayna çapı / Chuck diameter	8	10	10	12	12
Seri hareket oranı (X,Z) / Rapid feed range (X,Z)	20/24 mt/dk	15/15 mt/dk	15/15 mt/dk	12/16 mt/dk	20/24 mt/dk
Kater şekli / Turret type	8li hidrolik taret	8li hidrolik taret	10li hidrolik taret	12li hidrolik taret	12li hidrolik taret
Takım ebadı / Tool dimension	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm	32 x 32 mm	25 x 25 mm
Kızak yapısı / Bedway type	30° eğik (slant)	30° eğik (slant)	30° eğik (slant)	45° eğik (slant)	30° eğik (slant)
Banko yapısı / Guideway type	Kutu (box)	Kutu (box)	Kutu (box)	Kutu (box)	Kutu (box)
X eksen motoru / X axis motor	1,8 kW	2,2 kW	3 Kw	3 kW	3kW
Z eksen motoru / Z axis motor	1,8 kW	2,2 kW	2,2 kW	4 kW	3 kW
Ana mil motoru / Main motor type	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW	18,5 / 22 kW	15 / 8,5 kW
Punta kovan çapı / Tailstock quill diameter	75 mm	75 mm	75 mm	110 mm	100 mm
Punta turu / Tailstock travel	80 mm	80 mm	80 mm	150 mm	80 mm
Punta koniği / Tailstock taper	MT4	MT4	MT4	MT6	MT4
Toplam ağırlık / Total weight	4000 kg.	4500 kg.	5400 kg.	10000 kg.	6500 kg.

#### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Kapalı koruma kabini Full closed cabinet	Soğutma sistemi Cooling system	Otomatik yalama sistemi Automatic lubrication system	MPG el çarkı MPG handwheel	α sistem motorlar α system motors
Hidrolik punta ve ayna HYdraulic tailstock and chuck	Talaş konveyörü Chip conveyor			

#### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

Yüksek motor seçeneği High motor power	Farklı taret seçenekleri Different turret selection	Programlanabilir punta Programmable tailstock	Hidrolik ara yataklar Hydraulic steady rest	Çubuk sürücü Bar feeder	Takım sıfırlama Tool zeroing
---	--	--	--	----------------------------	---------------------------------

#### Ünite Seçenekleri / Controlling Unit Selection

FANUC-Oi TD

# ÇİFT KOLONLU CNC DİK TORNA MAKİNELERİ

## DOUBLE COLUMN CNC VERTICAL LATHE MACHINES



Teknik Veriler / Technical Datas	VTL2500	VTL4000	VTL5000	VTL6300
Max. çevirme çapı / Max. swing diameter	2500 mm	4000 mm	5000 mm	6300 mm
Max. iş parçası yüksekliği / Max. workpiece height	1600 mm	2000 mm	2500 mm	2500 mm
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight	16 ton	20 ton	40 ton	63 ton
İş tablası çapı / Worktable diameter	2250 mm	3600 mm	4500 mm	6000 mm
İş tablası hızı / Worktable speed	0,63 – 63 tur/dk	0,5 – 50 tur/dk	0,4 – 40 tur/dk	0,4 – 40 tur/dk
Max. iş tablası torkü / Max. worktable torque	63 KN	63KN	125 KN	125 KN
Kayar kafa seri hareket hızı / Slide head rapid feed speed	4000 mm/dk	4000 mm/dk	4000 mm/dk	4000 mm/dk
Sağ kafa max. kesim gücü / Right head max. cutting force	35 KN	35 KN	40 KN	40 KN
Sol kafa max. kesim gücü / Left head max. cutting force	30 KN	30 KN	30 KN	30 KN
Sağ kafa besleme hız alanı / Right head feed range	1 – 50 mm/dk	1 – 50 mm/dk	1 – 50 mm/dk	1 – 50 mm/dk
Sol kafa besleme hız alanı / Left head feed range	0,1 – 1000 mm/dk	0,1 – 1000 mm/dk	0,1 – 1000 mm/dk	0,1 – 1000 mm/dk
Sürücü kafa turu / Drive head travel	1000 mm	1000 mm	1250 mm	1250 mm
Sürücü kafa ölçüsü / Drive head size	220 x 220 mm	220 x 220 mm	240 x 240 mm	240 x 240 mm
Sağ kafa kizak derecesi / Right head tilting	±30°	±30°	±30°	±30°
Takım genişliği / Tool width	50 x 40 mm	50 x 40 mm	50 x 50 mm	50 x 50 mm
Ana motor gücü / Main motor power	55 kW	55 kW	75 kW	75 kW
Takribi ağırlık / Average weight	45 ton	65 ton	95 ton	105 ton

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Soğutma sistemi  
Cooling system

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

MPG el çarkı  
MPG handwheel

### Ünite Seçenekleri / Control Unit Selections

FANUC-Oi MATE, SIEMENS

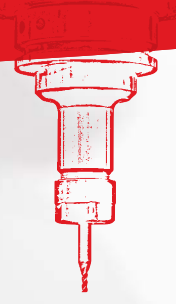
# SANRC

www.onismak.com.tr

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

# VTL1900 ÇİFT KOLONLU CNC DİK TORNA MAKİNESİ

## VTL1900 DOUBLE COLUMN CNC VERTICAL LATHE



### Teknik Veriler / Technical Datas

Max. çevirme çapı / Max. swing diameter	1900 mm
Max. tur çapı / Max. travel diameter	2000 mm
İş tablası çapı / Worktable diameter	1600 mm
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight	8 ton
Max. sürücü kesim gücü / Max. head cutting force	14000N
Max. iş tablası çıkış torkü / Max. worktable torque	11595Nm
İş tablası hızı / Worktable speed	3 – 220 tur/dk
İş tablası hız adımları / Worktable feed range	2 adimli
Kızak yatay turu / Horizontal slide travel	1900 mm
Kızak dikey turu / Vertical slide travel	1000 mm
Opsiyonel magazin kapasitesi / Optional ATC capacity	16 adet
İş mili kursu / Spindle taper	BT50
Max. takım ağırlığı / Max. tool weight	15 kg
Max. takım uzunluğu / Max. tool height	100 mm
Kızak besleme hızı / Slide feed range	1 – 200 mm/dk
Kızak besleme seri yatay hızı / Horizontal slide rapid feed range	6000 mm/dk
Kızak besleme seri dikey hızı / Vertical slide rapid feed range	4000 mm/dk
Ana motor gücü / Main motor power	30 kW
Makine takribi ağırlığı / Average weight	20 ton

### Standart Aksesuarlar / Standart Accessories

Soğutma sistemi  
Cooling system

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

MPG el çarkı  
MPG handwheel

### Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

ATC takım değiştirici 16 li,  
ATC 16pcs tool changer

Talaş konveyörü  
Chip conveyor

C eksen ile delik delme sistemi  
Hole drilling with C axis

### Ünite Seçenekleri / Control Unit Selections

FANUC-Oi MATE

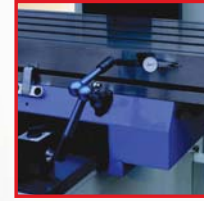
# SAIARC

www.onismak.com.tr



# KALIPÇI FREZE MAKİNELERİ

## TURRET MILLING MACHINES



Teknik Veriler / Technical Datas	X6325B DRO
Çalışma tablası / Working table	254 x 1370 mm
Tabla X eksen hareketi / Table X axis travel	914 mm
Tabla Y eksen hareketi / Table Y axis travel	400 mm
Tabla Z eksen hareketi / Table Z axis travel	400 mm
Tabla ile mil arası mesafe / Dist. Between table and spindle	0 – 460 mm
Sütun ile mil arası mesafe / Dist. Between column and spindle	155 – 665 mm
Öne – geriye kafa hareketi / Milling head front-back movement	+/- 45°
Sağa – sola kafa hareketi / Milling head left-right movement	+/- 90°
Mil kursu / Spindle taper	ISO 40
Devir sayısı / Spindle speed range	16
Motor devri / Spindle speeds	80 – 5440 d/dk (rpm)
Mil tahrik tipi / Spindle driven type	Kayış kasnak (belt)
Kovan çapı / Quill diameter	86 mm
Kovan turu / Quill travel	127 mm
Kovan otomatik ilerlemeleri / Spindle quill feeds	0,4 – 0,008 – 0,15 mm
Motor gücü / Motor power	3 HP
Net Ağırlık / Net weight	1350 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

2 eksen otomatik tabla hareketi (Z eksenli motorlu, X6325B)  
2 axis automatic table feeds (Z axis motorised)

Y eksenli kutu kızak yapısı  
Y axis box type guideways

Yağlama sistemi  
Lubrication system

Turcite-B Kaplı yataklar  
Turcite-B Coated bedways

İş parçası soğutma sistemi  
Workpiece coolant system

3 eksenli Dijital okuyucu sistemi (DRO)  
3 axis digital readout system

CE güvenlik ekipmanları  
CE safety equipments

# ÜNİVERSAL KALIPÇI FREZE MAKİNELERİ

## UNIVERSAL TURRET MILLING MACHINES



Teknik Veriler / Technical Datas	ZX6350ZA (Kayışlı / Belt type)	ZX6350ZA (Şanzımanlı / Gear type)
Çalışma tablası / Working table	280 x 1400 mm	280 x 1400 mm
Tabla X eksen hareketi / Table X axis travel	800 mm	800 mm
Tabla Y eksen hareketi / Table Y axis travel	230 mm	230 mm
Tabla Z eksen hareketi / Table Z axis travel	400 mm	400 mm
Dikey Mil kursu / Vertical spindle taper	ISO 40	ISO 40
Yatay Mil kursu / Horizontal spindle taper	ISO 40	ISO 40
Dikey mil ile tabla arası mesafe / Dist. Between vertical spindle and table	70 - 470 mm	90 - 490 mm
Yatay mil ile tabla yüzeyi arası mesafe / Dist. Between horizontal spindle and table	0 - 305 mm	0 - 305 mm
Dikey iş mili hızı / Vertical spindle speed	65 - 4660 d/dk (rpm)	90 - 2000 d/dk (rpm)
Yatay iş mili hızı / Horizontal spindle speed	45 - 1350 d/dk (rpm)	45 - 1350 d/dk (rpm)
Mil kovan turu / Spindle quill travel	120 mm	120 mm
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	50 mm	50 mm
Max. frezeleme kapasitesi / Max. milling capacity	25 mm	25 mm
Dikey iş mili motor gücü / Vertical spindle motor power	3 HP	3 HP
Yatay iş mili motor gücü / Horizontal spindle motor power	3 HP	3 HP
Rapid motor gücü / Rapid motor power	1 HP	1 HP
Net ağırlık / Net weight	1500 kg	1500 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

- Şanzımanlı veya kayışlı iş mili kafası / Gear type of belt type spindle head selection
- X,Y,Z eksen hareketi şanzıman otomatikli / X,Y,Z axis with gear type powerfeeder
- Z eksen kutu kızak yapısı / Z axis box type bedways
- Yağlama sistemi / Lubrication system
- İş parçası soğutma sistemi / Workpiece coolant system
- Dijital okuyucu sistemi / Digital readout system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

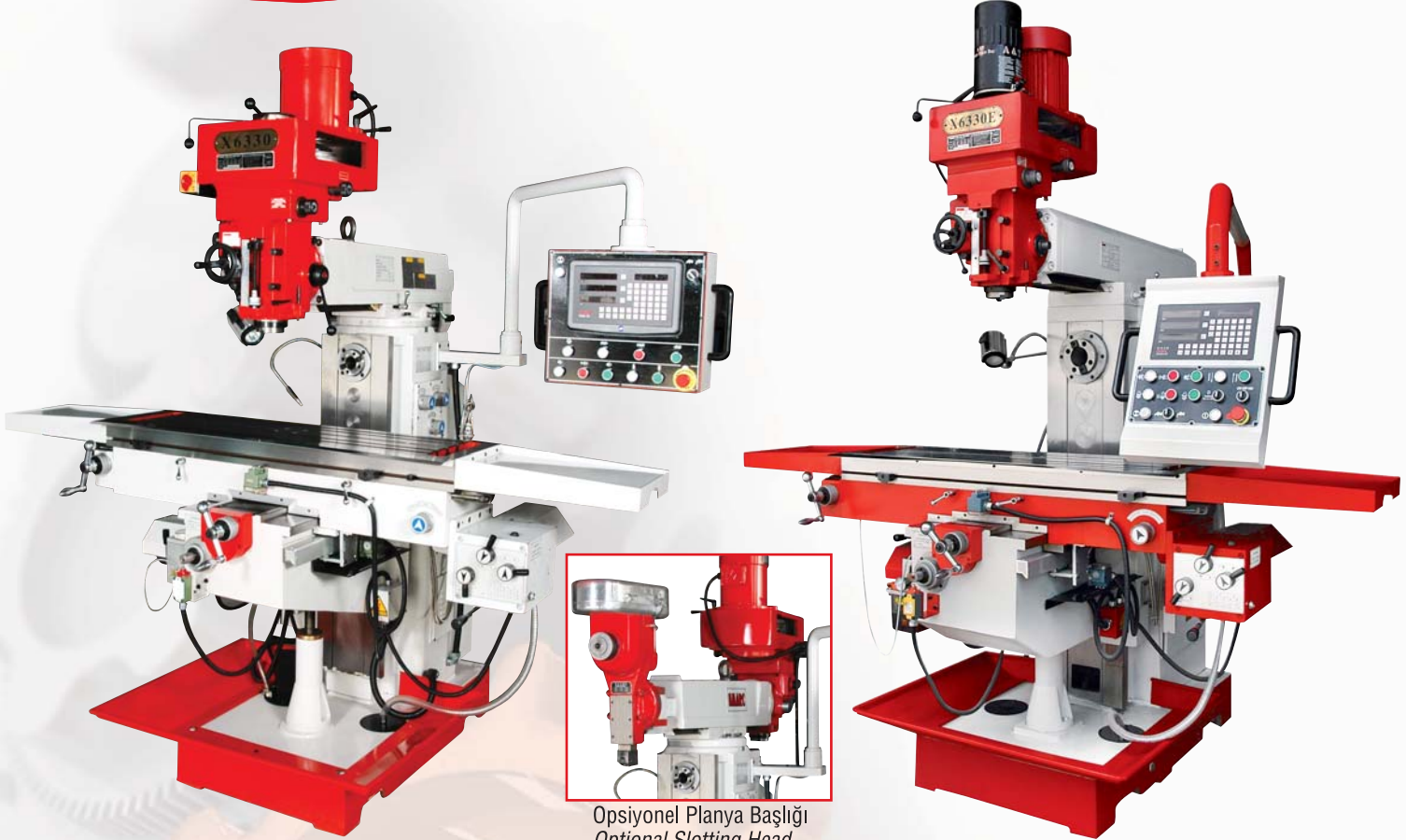
**SAARC**

www.onismak.com.tr



# UNİVERSAL KALİPÇİ FREZE MAKİNELERİ

## UNIVERSAL TURRET MILLING MACHINES



Opsiyonel Planya Başlığı  
Optional Slotting Head

Teknik Veriler / Technical Datas	X6330	X6330E
Çalışma tablası / Working table	1250 x 320 mm	1250 x 360 mm
Tabla X eksen hareketi / Table X axis travel	1000 mm	1000 mm
Tabla Y eksen hareketi / Table Y axis travel	300 mm	300 mm
Tabla Z eksen hareketi / Table Z axis travel	300 mm	350 mm
Dikey mil ile tabla arası mesafe / Dist. Between vertical spindle and table	70 – 455 mm	135 – 485 mm
Dikey iş mili hızı / Vertical spindle speed	70 – 7200 d/dk (rpm)	70 – 7200 d/dk (rpm)
Yatay iş mili hızı / Horizontal spindle speed	60 – 1350 d/dk (rpm)	60 – 1800 d/dk (rpm)
Dikey mil kursu / Vertical spindle taper	ISO 40	ISO 40
Yatay mil kursu / Horizontal spindle taper	ISO 40	ISO 50
Mil kovan turu / Spindle quill travel	127 mm	127 mm
Mil kovan çapı / Spindle quill diameter	105 mm	105 mm
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	50 mm	50 mm
Dikey iş mili motor gücü / Vertical spindle motor power	5 HP	7,5 HP
Yatay iş mili motor gücü / Horizontal spindle motor power	3 HP	5,5 HP
Net ağırlık / Net weight	1750 kg	2600 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

- 3 eksen otomatik tabla hareketi (Z eksen motorlu) / 3 axis automatic table powerfeeder (Z axis motorised)
- X ve Y eksen hareketi şanzıman otomatikli / X and Y axis gear type powerfeeder
- Z eksen kutu kızak yapısı / Z axis box type bedways
- Manuel yağlama sistemi (X6330) / Manual lubrication system
- Otomatik yağlama sistemi (X6330E) / Automatic lubrication system
- Pnömatik takım tutma sistemi (X6330E) / Pneumatic tool clamping system
- X and Y eksen bilyalı mil (X6330E) / X and Y axis with ballscrews
- İş parçası soğutma sistemi / Workpiece coolant system
- Dijital okuyucu sistemi / Digital readout system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments
- Opsiyonel Planya Başlığı (X6325B, X6330 ve X6330E modelleri için) / Optional slotting head (for X6325B, X6330 and X6330E models)

# SANRC



# AĞIR TİP KALIPÇI FREZE MAKİNESİ HEAVY DUTY TURRET MILLING MACHINES



Teknik Veriler / Technical Datas	X714	7VSLB
Çalışma tablası / Working table	400 x 1370 mm	360 x 1530 mm
Tabla X eksen hareketi / Table X axis travel	1000 mm	1200 mm
Tabla Y eksen hareketi / Table Y axis travel	508 mm	500 mm
Kafa Z eksen hareketi / Z axis travel	700 mm (kafadan)	470 mm
Kovan turu / Quill travel	127 mm	150 mm
Kovan çapı / Quill diameter	105 mm	110 mm
Kovan otomatik ilerlemeleri / Quill auto feeds	0,4-0,008-0,15 mm	0,4-0,008-0,15 mm
Mil motor gücü / Motor power	5 HP	7,5 HP
Mil tahrik tipi / Spindle driven	Inverterli (Inverter)	Varyatörlü (Stepless)
Mil hızı / Spindle speed	70 – 3600 d/dak (rpm)	50 – 3750 d/dak (rpm)
Mil kursu / Spindle taper	ISO 40	ISO 40
Kafa yatma derecesi / Head tilting (left-right)	Sağa – sola +/- 90°	Sağa-sola/öne-arkaya +/- 90°
Tabla ile iş mili arası mesafe / Dist. Between table and spindle	0 – 700 mm	100 – 570 mm
Sütun ile iş mili arası mesafe / Dist. Between column and spindle	508 mm	770 mm
Net ağırlık / Net weight	3050 kgs	3000 kgs

## Standart Özellikler / Standart properties

- Güçlü gövde ve kızak yapıları / Heavy duty body and frame
- X,Y ve Z eksen yatakları yüksek hassasiyet için Turcite-B kaplı / X,Y,Z axis bedways coated with Turcite-B
- Bilyalı miller / Ballscrews
- Merkezi otomatik yağlama sistemi / Central automatic lubrication system
- X ve Y eksen hareketi şanzıman otomatikli / X and Y axis with gear type powerfeeders
- 3 eksenli Dijital okuyucu sistemi / 3 axis digital readout system
- Pinomatik çektirme çubuğu sistemi / Pneumatic tool clamping system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

# SMARC

www.onismak.com.tr

# DİK KAFA TARAMA FREZE MAKİNELERİ

## HEAVY DUTY VERTICAL MILLING MACHINES



X5132



X5032



X5040

Teknik Veriler / Technical Datas	X5132	X5032	X5040
Çalışma tablası / Working table	320 x 1500	320 x 1600 mm	400 x 1700 mm
Tabla X eksen hareketi / Table X axis travel	860 mm	900 mm	900 mm
Tabla Y eksen hareketi / Table Y axis travel	320 mm	255 mm	315 mm
Tabla Z eksen hareketi / Table Z axis travel	350 mm	460 mm	365 mm
Mil motor gücü / Motor power	4 kW	7,5 kW	11 kW
Mil tahrik tipi / Spindle driven	Şanzımanlı (gear)	Şanzımanlı (gear)	Şanzımanlı (gear)
Mil hızı / Spindle speed	34 – 1100 d/dk (rpm)	30 – 1500 d/dak (rpm)	30 – 1500 d/dak (rpm)
Mil hız adımları / Spindle speed range	12 adet (pcs)	18 adet(pcs)	18 adet (pcs)
Mil kursu / Spindle taper	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Mil turu / Spindle travel	70 mm	70 mm	85 mm
Kafa yatma derecesi / Head tilting (left-right)	Sağa – sola +/- 45°	Sağa-sola +/- 45°	Sağa – sola +/- 45°
Tabla ile iş mili arası mesafe / Dist. Between table and spindle	50 – 450 mm	30 – 500 mm	45 – 505 mm
Sütun ile iş mili arası mesafe / Dist. Between spindle and column	350 mm	508 mm	770 mm
Tabla seri hareket hızları / Worktable rapid feed speeds	X, Y 740 mm/dk	X:2300, Y:1540, Z:770 mm/dk	
Ebatlar / Dimensions	1900x1700x2100 mm	2295x2050x2085 mm	2555x2160x2300 mm
Net ağırlık / Net weights	2200 kgs	3200 kgs	4250 kgs

### Standart Özellikler / Standart properties

- Güçlü gövde ve kızak yapıları / Heavy duty body and frame
- Merkezi yağlama sistemi / Central lubrication system
- X,Y,Z eksen hareketi şanzıman otomatikli (X5032, X5040) / X,Y,Z axis with gear type powerfeeders
- X,Y eksen hareketi şanzıman otomatikli (X5132) / Y axis with gear type powerfeeders
- Z eksenli motorlu kaldırma ve indirme (X5132) / Z axis motorised powerfeeders
- 3 eksenli Dijital okuyucu sistemi / 3 axis digital readout system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

**SARMC**



**C6240B1 ve LC360B SERİSİ**  
C6240B1 and LC360B Series



C6240B1



LC360B

Teknik Veriler / Technical data	LC360B	C6240B1
Merkez yüksekliği / Center height	180 mm	200 mm
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	360 mm	400 mm
Sport üstü çevirme çapı / Swing over carriage	223 mm	240 mm
Puntalar arası mesafe / Distance between centers	1000 mm	1000 mm
Ara parça çıkınca döndürme çapı / Swing over gap	502 mm	580 mm
Ara parça uzunluğu / Gap length	160 mm	200 mm
Banko genişliği / Bed width	187 mm	315 mm
Fener mili çapı / Spindle bore diameter	38 mm	52 mm
İş mili koniği / Spindle taper	MK5	MK6
Punta koniği / Tailstock taper	MK3	MK4
Devirler / Spindle speeds	70 – 2000 d/dk (rpm)	30 – 1600 d/dk (rpm)
Boyuna ilerleme alanı / Longitudinal feed range	0,052 – 1,392 mm/tur	0,039 – 1,05 mm/tur
Enine ilerleme alanı / Cross feed range	0,014 – 0,380 mm/tur	0,02 – 0,052 mm/tur
Metrik vida adımı / Metric thread	0,4 – 7 mm	0,5 – 20 mm
Takım çapı / Tool diameter	16 x 16 mm	20 x 20 mm
Ana motor gücü / Motor power	2,2 kW	4 kW
Ebatlar / Dimensions	1930 x 760 x 1250 mm	2150 x 900 x 1300 mm
Net ağırlık / Net weight	550 kg	1450 kg

**Standart Özellikler / Standart properties**

- LC360B modeli dijital ölçüm sistemine sahiptir. / LC360B model has digital readout
- Indüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- Standart fren sistemi / Standart brake system
- Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest
- Tek parça fener mili / Spindle bore single piece
- Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

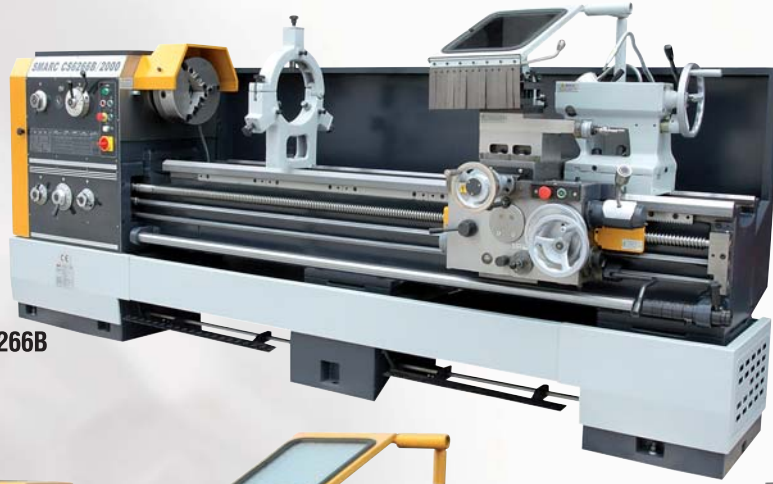


# UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ

## UNIVERSAL LATHE MACHINES

### CS SERİSİ / CS SERIES

CS6266B



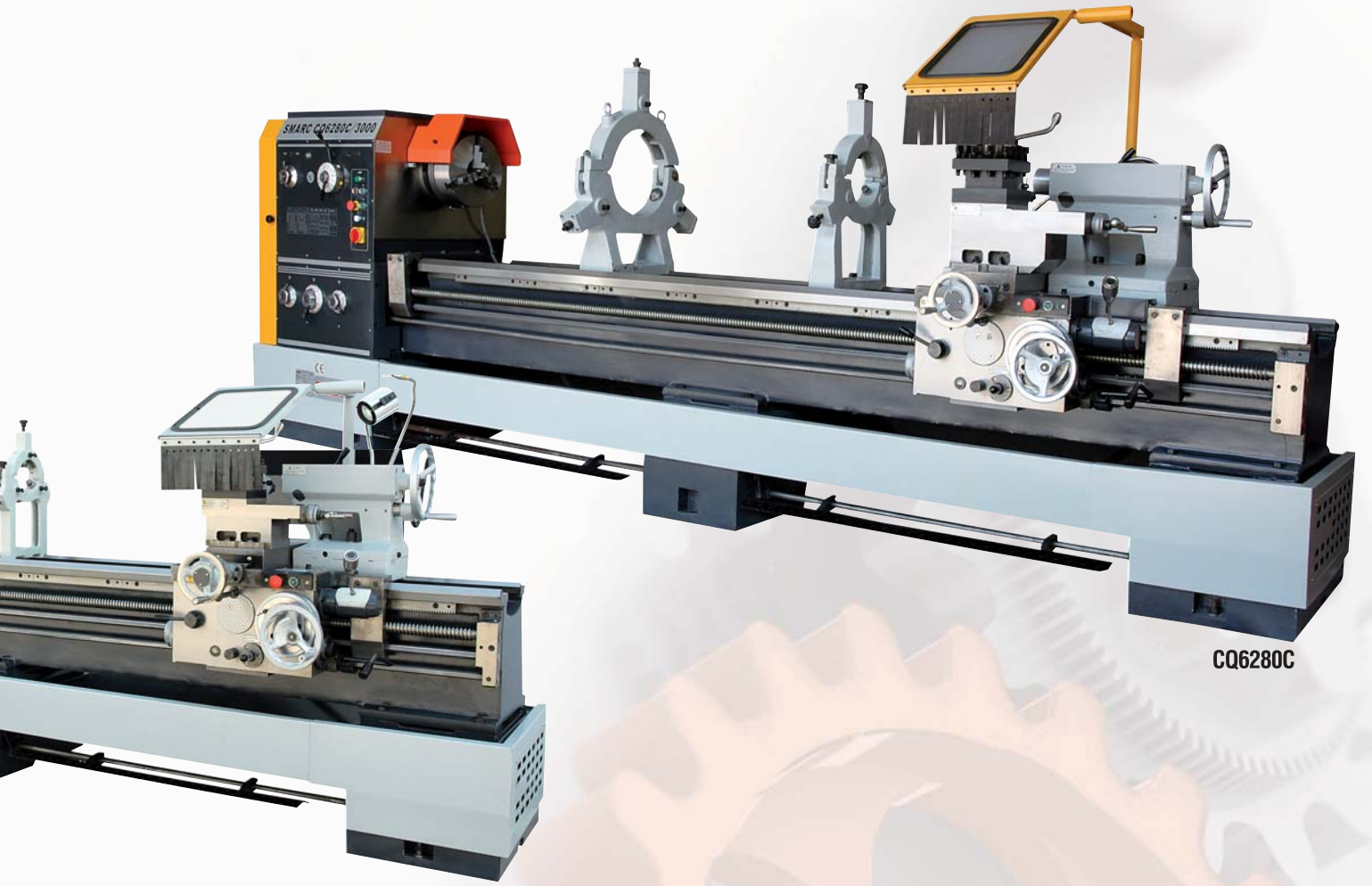
CS6250B



CS6250C  
CS6266C



Özellik / Properties	Birim / Unit	CS SERİSİ / CS SERIES	
		CS6250B	CS6266B
Max. banko üstü çevirme çapı / Max. swing over bed	mm	500	660
Max. ara parça çıkınca çevirme / Max. swing over gap	mm	710	870
Ara parça uzunluğu / Effective length in gap	mm		
Max. kızak üstü çevirme / Max. swing over slide	mm	300	420
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length	mm	1500 / 2000	1500 / 2000
Fener mili çapı / Spindle bore diameter	mm	82	
Mil devirleri / Spindle speeds	d/dk / rpm	9 1600	
Banko genişliği / Bed width	mm		390
Max. üst suport turu / Max. travel of upper toolpost	mm		
Max. alt kater turu / Max. travel of lower toolpost	mm	310	
Punta turu / Tailstock quill travel	mm	150	
Punta kovan çapı / Diameter of tailstock quill	mm		75
Punta morsu / Tailstock taper of quill			
Metrik vida adımı / Metric threads	mm	0,45 - 20 (30 adet)	
Inch vida adımı / Inche threads	t.p.i.	80 - 1 (35 adet)	
Modül vida adımı / Module threads	n mm	0,25 - 10 (25 adet)	
Diametrik vida adımı / Diametrcal threads	DP	160 - 3 1/2 (30 adım)	
Ana motor gücü / Main motor power	kW		
Araba seri hareket motor gücü / Rapid feed motor power	kW		0,25
Soutma pompa motor gücü / Coolant pump motor power	kW		
Ortalama ağırlık / Average weight	kgs	2100 / 2300	2200 / 2400



CQ6280C

Modeller / Models

CS6250C	CS6266C	CQ6280C
500	660	800
710	870	1000
240		
300	420	560
1500 / 2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
	105	
36	1600	30
		1400
		510
145		
320	310	320
		90
No.5		
	1 14 (30 adet)	
	28 2 (25 adet)	
	0,5 7 (18 adet)	
	4 56 (24 adet)	
7,5		
		0,37
0,12		
2200 / 2400	2600 / 3000	3000 / 3200

Standart Özellikler / Standart properties

Indüksiyonlu banko kızakları  
Induction and hardened bedways

Mekanik debriyaj sistemi  
Mechanical clutch system

Standart fren sistemi  
Standart brake system

Sabit ve döner puntalar  
Dead and Live centers

3 ayak ayna, 4 ayak ayna  
3 jaw chuck and 4 jaw chuck

Sabit ve gezer yataklar  
Steady rest and follow rest

Tek parça fener mili  
Spindle bore single piece

Sağdan araba kumanda sistemi  
Right hand carriage system

CE güvenlik ekipmanları  
CE safety equipments



Teknik Veriler / Technical Datas	CW6280B	CW6294B
Merkez yüksekliği / Center height	400 mm	470 mm
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	800 mm	940 mm
Araba üstü çevirme çapı / Swing over carriage	520 mm	660 mm
Ara parça çıkınca döndürme çapı / Swing over gap	970 mm	1100 mm
Ara parça uzunluğu / Gap length	300 mm	
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length	2 mt – 9 mt	
Banko genişliği / Bed width	550 mm	
Fener mili çapı / Spindle bore diameter	100 mm	
Devirler (d/dak) / Spindle speeds (rpm)	6 – 800	
Devir adedi / Spindle speed feed	18 adet (pcs)	
Boyuna ilerleme alanı / Longitudinal feed range	64; 0,1 – 24,32 mm	
Metrik vida sayısı ve adımı / Metric thread and step	50; 1 – 240 mm	
İnç vida sayısı ve adımı / Inch thread and step	26; 14 – 1 TPI	
Modül vida sayısı ve adımı / Module thread and step	35; 0,5 – 44 mm	
Diametrik dış vida sayısı ve adımı / Diametrical thread and step	24; 28 – 1 TPI	
Max. üst sport turu / Max. upper tool post travel	200 mm	
Punta kovan morsa / Tailstock quill taper	NO.6	
Motor gücü / Motor power	11 kW	
Makine ağırlığı / Machine weight	5250 – 11500 kg	

#### Standart Özellikler / Standart properties

İndüksiyonlu banko kızakları  
Induction hardened bedways

Üst sport otomatığı  
Motorised top rest

Hidrolik debriyaj sistemi  
Hydraulic clutch system

3 ayak ayna, 4 ayak ayna  
3 jaw chuck, 4 jaw chuck

Ara yataklar  
Steady rest and follow rest

Çalışma lambası  
Illumination lamp

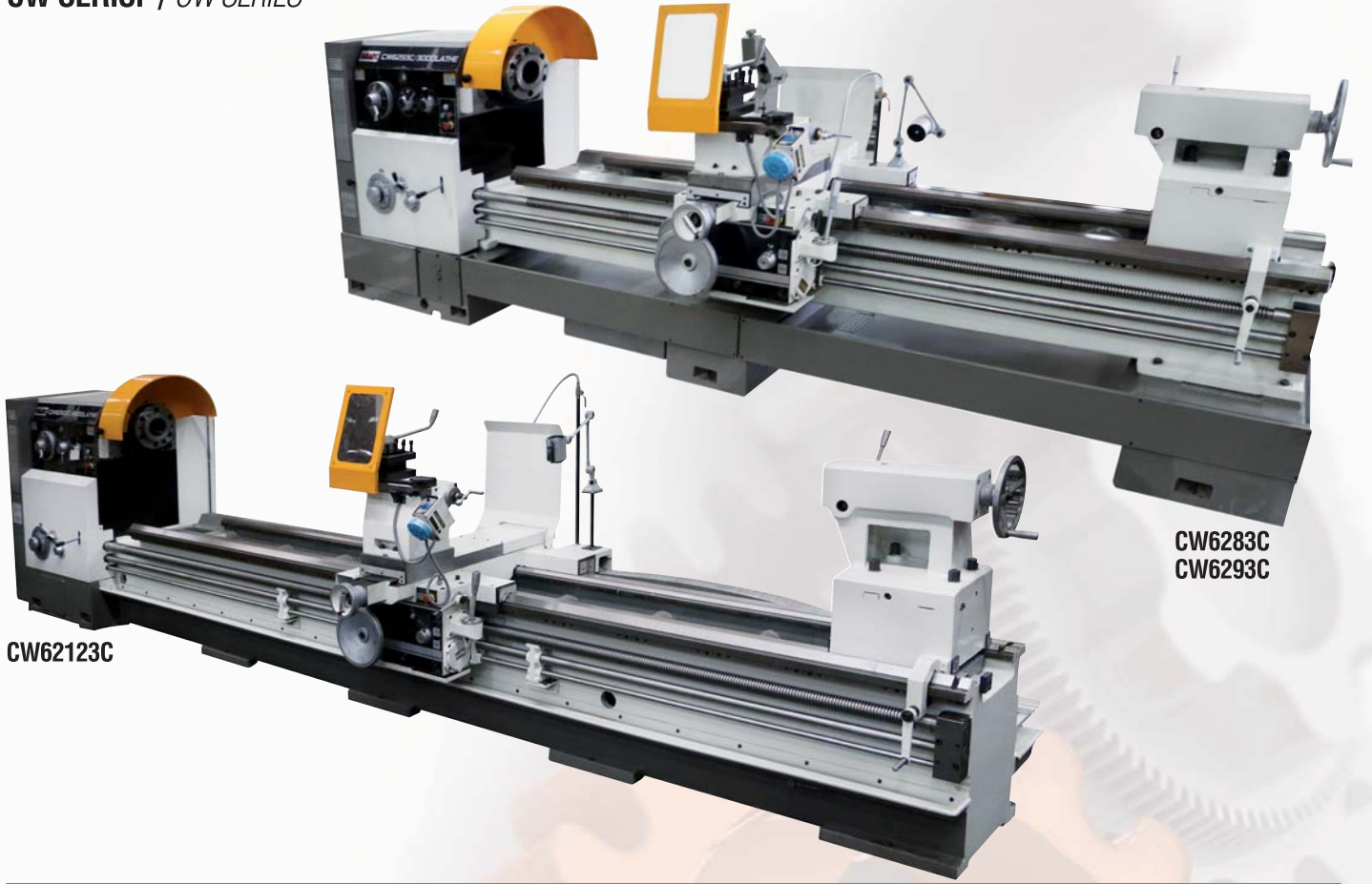
Soğutma sistemi  
Coolant system

Tek parça fener mili  
Single piece spindle bore

CE güvenlik ekipmanları  
CE safety equipments



CW SERİSİ / CW SERIES



CW62123C

CW6283C  
CW6293C

Teknik Veriler / Technical Datas	CW6283C	CW6293C	CW62123C
Merkez yüksekliği / Center height	415 mm	465 mm	615 mm
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	830 mm	930 mm	1230 mm
Araba üstü çevirme çapı / Swing over carriage	550 mm	650 mm	900 mm
Ara parça çıkınca döndürme çapı / Swing over gap	1000 mm	1100 mm	1400 mm
Ara parça uzunluğu / Gap length		300 mm	
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length	3000 – 4500 – 6000 mm		
Banko genişliği / Bed width	550 mm		610 mm
Fener mili çapı / Spindle bore diameter		105 mm	
Devirler (d/dak) / Spindle speeds (rpm)		10 – 800	
Devir adedi / Spindle speed feed		18 adet (pcs)	
Metrik vida sayısı ve adımı / Metric thread and step		53; 1 – 240 mm	
İnç vida sayısı ve adımı / Inch thread and step		31; 30 – 2 TPI	
Modül vida sayısı ve adımı / Module thread and step		46; 0,25 – 60 mm	
Diametrik diş vida sayısı ve adımı / Diametrical thread and step		47; 60 – 1/2 TPI	
Max. üst sport turu / Max. upper tool post travel		200 mm	
Punta kovan morsu / Tailstock quill taper		NO.5	
Motor gücü / Motor power		11 kW	
Makine ağırlığı / Machine weight		5250 – 11500 kg	

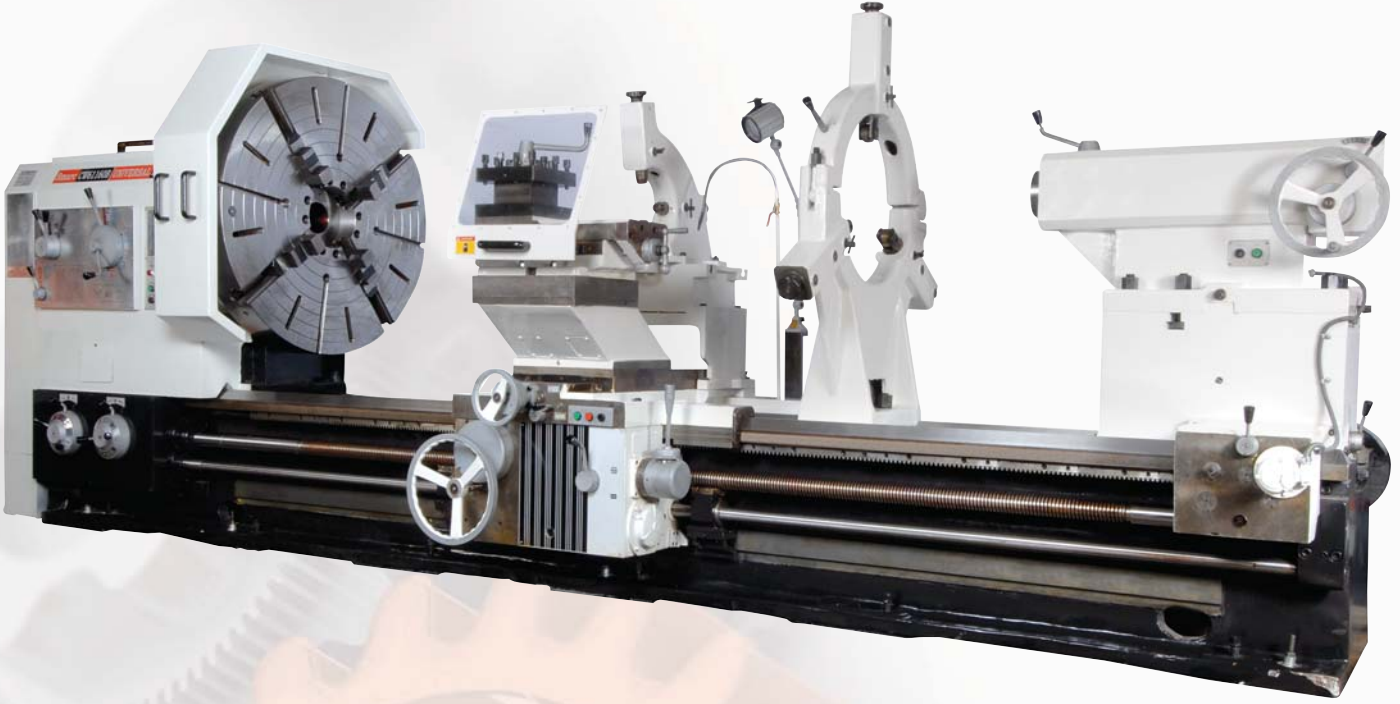
**Standart Özellikler / Standart properties**

- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction hardened bedways
- Üst sport otomatığı / Motorised top rest
- Hidrolik debriyaj sistemi / Hydraulic clutch system
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck, 4 jaw chuck
- Ara yataklar / Steady rest and follow rest
- Çalışma lambası / Illumination lamp
- Soğutma sistemi / Coolant system
- Tek parça fener mili / Single piece spindle bore
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

# CW SERİSİ UNIVERSAL AĞIR TİP ÇAP TORNALARI

## CW SERIES HEAVY DUTY LATHE MACHINES

CW SERİSİ / CW SERIES



Teknik Veriler / Technical Datas	CW61125B	CW61160B	CW61200
Merkez yüksekliği / Center height	625 mm	800 mm	1000 mm
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	1250 mm	1600 mm	2000 mm
Araba üstü çevirme çapı / Swing over carriage	880 mm	1250 mm	1650 mm
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length	3 mt 12 mt	3 mt 12 mt	3 mt 12 mt
Banko genişliği / Bed width	755 mm		1100 mm
Fener mili çapı / Spindle bore diameter	130 mm		
Devirler (d/dak) (rpm) / Spindle speeds	3,15 315		
Devir adedi / Spindle speed range	21 adet		
Boyuna ve enine ilerleme alanı / Longitudinal and cross feed range	56; 0,1 12 mm		
Metrik vida sayısı ve adımı / Metric thread and range	44; 1 120 mm		
İnç vida sayısı ve adımı / Inch thread and range	31; 28 1/4 TPI		
Modül vida sayısı ve adımı / Module thread and range	45; 0,5 60 mm		
Diametrik diş vida sayısı ve adımı / Diametrical thread and range	38; 56 1/2 TPI		
Max. üst sport turu / Max. upper tool post travel	300 mm		360 mm
Punta kovan morsa / Tailstock quill taper	NO.6		NO.6
Motor gücü / Motor power	22 kW		30 kW
Makine ağırlığı / Machine weight	11 ton - 27 ton	13 ton - 30 ton	17 ton - 43 ton

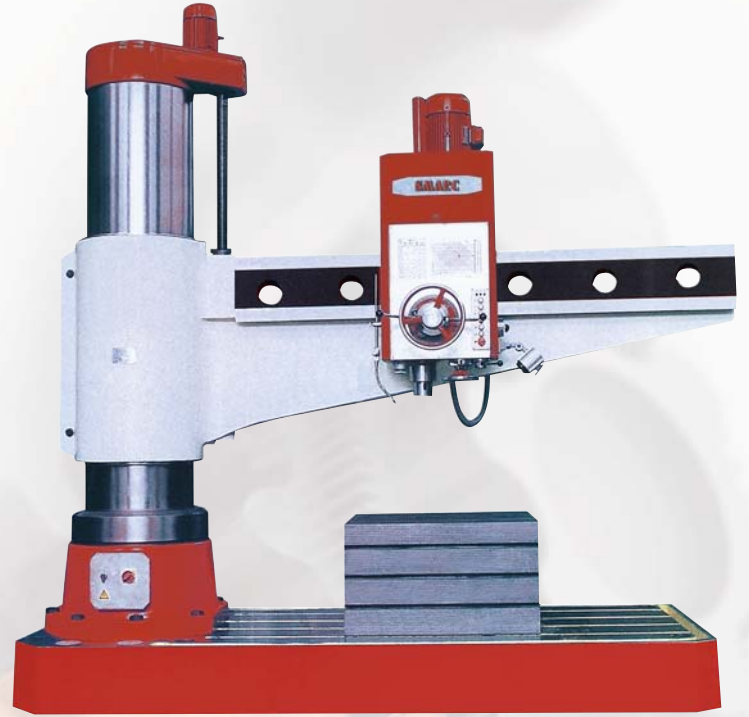
### Standart Özellikler / Standart properties

- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction hardened bedways
- Üst sport otomatığı / Motorised top rest
- Hidrolik debriyaj sistemi / Hydraulic clutch system
- 4 ayak ayna / 4 jaw chuck
- Ara yataklar / Steady rest and follow rest
- Çalışma lambası / Illumination lamp
- Soğutma sistemi / Coolant system
- Tek parça fener mili / Single piece spindle bore
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

**SANRC**

www.onismak.com.tr

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.



Teknik Veriler / Technical Datas	Z3040x10/1	Z3050x16/1	ZQ3050 x 20/1	ZQ3080 x 25
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	40 mm	50 mm	50 mm	80 mm
Mil ile sütun arası max.mesafe / Max.dist. Between spindle and column	1000 mm	1600 mm	2000 mm	2500 mm
Mil ile sütun arası min.mesafe / Min.dist. between spindle and column	320 mm	350 mm	350 mm	450 mm
Mil ile taban plakası arası max.mesafe / Max. dist.between spindle and base	900 mm	1220 mm	1220 mm	1548 mm
Mil ile taban plakası arası min.mesafe / Min.dist.between spindle and base	240 mm	320 mm	320 mm	348 mm
Mil kursu / Spindle taper	MK4	MK5	MK5	MK6
Mil devir sayısı / Spindle speed range	6 adım (pcs)	16 adım (pcs)	16 adım (pcs)	16 adım (pcs)
Mil devri d/dak (rpm) / Spindle speed	75-1220	25-2000	25-2000	16-1250
Mil besleme sayısı / Spindle feed range	3 adım (pcs)	16 adım (pcs)	16 adım (pcs)	16 adım (pcs)
Mil besleme hızı (mm/tur) / Spindle feed speed	0,10 – 0,25	0,04-3,20	0,04-3,20	0,04-3,20
Motor gücü / Motor power	2 HP	5,5 HP	5,5 HP	10 HP
Net ağırlık / Net weight	1200 kg	3600 kg	3750 kg	7400 kg
Brüt ağırlık / Gross weight	1250 kg	4000 kg	4350 kg	7750 kg

**Standart Özellikler / Standart properties**

- Çalışma tablası / Working table
- Bağlantı Morsu / Connection Morse
- Aydınlatma lambası / Illumination lamp
- Mil otomatik ilerleme / Spindle auto feed
- İş parçası soğutma sistemi / Workpiece coolant system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments



# ŞANZIMANLI MATKAP MAKİNELERİ

## VERTICAL GEAR TYPE DRILLING MACHINES



Z5040



Z5050

Teknik Veriler / Technical Datas	Z5040	Z5050
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	40 mm	50 mm
Mil ile sütun yüzeyi arası mesafe / Dist.between spindle and column	350 mm	360 mm
Mil burnu ile iş tablası arası max. mesafe / Max.dist. between spindle nose and table	770 mm	600 mm
Mil burnu ile ayak arası max. mesafe / Max.dist. between spindle nose and base	1320 mm	1200 mm
Mil turu / Spindle travel	180 mm	180 mm
Mil ucu / Spindle taper	MK4	MK5
Mil hızları (d/dk) (rpm) / Spindle speeds	104 – 1450	42 – 2050
Tabla alanı (boy x en) (L x W) / Table dimensions	560x385 mm	410x380 mm
Motor Gücü / Motor power	1,5 kW	2,2 / 2,8 kW
Pompa Gücü / Pump motor power	40w	40w
Net / Brüt ağırlık / Net / Gross weight	595 / 625 kg	750 / 800 kg

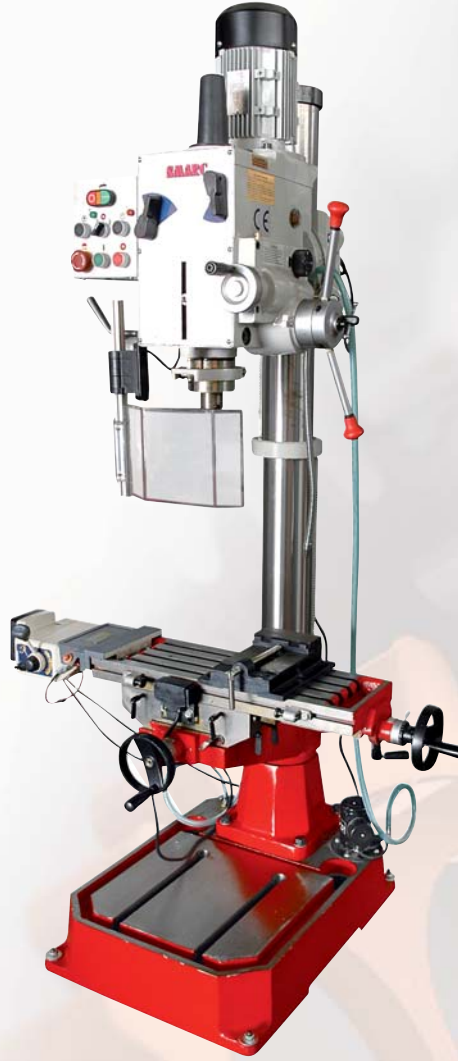
### Standart Özellikler / Standart properties

- Soğutma sistemi / Cooling system
- Kılavuz çekme özelliği / Tapping system
- İş mili otomatik besleme / Spindle auto feed
- Dijital göstergesi (Z5050) / Digital readout (Z5050)
- İş tablası motoru (Z5050) / Worktable up & down motor (Z5050)
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

**SARMC**

# ZX-40 BPC SÜTUNLU FREZE VE KILAVUZ MAKİNESİ

## ZX-40 BPC VERTICAL MILLING, DRILLING & TAPPING MACHINE



Teknik Veriler / Technical Datas	ZX-40 BPC
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	40 mm
Max. döküm kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for cast iron	M32
Max. çelik kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for steel	M24
Max. frezeleme kapasitesi / Max. milling capacity	80 mm
Max. dikey frezeleme çapı / Max. vertical milling diameter	22 mm
Sütun çapı / Column diameter	115 mm
Mil turu / Spindle travel	110 mm
Mil koniği / Spindle taper	MK4
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist.between spindle nose and table	745 mm
Mil burnu ile taban arası mesafe / Dist.between spindle nose and base	1245 mm
Mil hızları / Spindle speeds	50 – 1250 d/dak (rpm)
Mil hız kademesi / Spindle speed range	6 adet (pcs)
Tabla ebadı / Table size	585 x 190 mm
Motor gücü / Motor power	1,1 kW
Ağırlık / Weight	410 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

- Soğutma sistemi / Cooling system
- İş tablası X eksen motoru / Worktable X axis powerfeed
- Kılavuz çekme özelliği / Tapping system
- İş mili otomatik besleme / Spindle auto feed
- 90° kafa sağ sol hareketi / 90° head tilting
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

**SAARC**

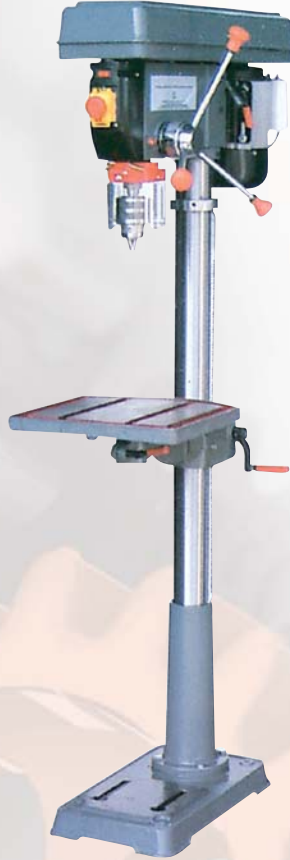
www.onismak.com.tr

# SÜTUNLU MATKAP MAKİNELERİ

## DRILLING MACHINES



DP38016F



DP43020F



DP51025F

Teknik Veriler / Technical Datas	DP38016F	DP43020F	DP51025F
Max. delme kapasitesi (ağaç) / Max. drilling capacity (wood)	16 mm	25 mm	32 mm
Max. delme kapasitesi (metal) / Max. drilling capacity (metal)	16 mm	20 mm	25 mm
Sütun çapı / Column diameter	73 mm	80 mm	92 mm
Mil turu / Spindle travel	80 mm	80 mm	120 mm
Mil eksenine ile sütun arası mesafe / Dist. Between spindle axis and column	193 mm	215 mm	259 mm
Mil burnu ile tabla arası max. mesafe / Max. dist. between table and spindle nose	750 mm	725 mm	630 mm
Mil burnu ile ayak arası max. mesafe / Max. dist. between spindle nose and foot	1230 mm	1215 mm	1110 mm
Mil kursu / Spindle taper	MK2	MK2	MK3
Mil hızları (d/dk) (rpm) / Spindle speeds	180 – 2740	160 – 3000	120 – 3480
Mil hız kademe sayısı / Spindle speed range	12 adet	16 adet	12 adet
İş tablası ölçüsü / Worktable size	Ø300 mm	355x355 mm	425x475 mm
Motor gücü / Motor power	0,75 / 1 HP	1 HP	1,5 HP
Net ve Brüt Ağırlık / Net and gross weight	60 / 65 kg	85 / 90 kg	144 / 150 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

- Anahtar sıkmalı mandren / Drill chuck with key
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

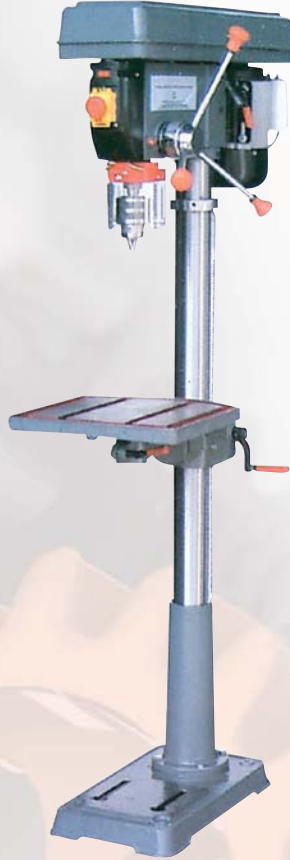


# SÜTUNLU MATKAP MAKİNELERİ

## DRILLING MACHINES



DP38016F



DP43020F



DP51025F

Teknik Veriler / Technical Datas	DP38016F	DP43020F	DP51025F
Max. delme kapasitesi (ağaç) / Max. drilling capacity (wood)	16 mm	25 mm	32 mm
Max. delme kapasitesi (metal) / Max. drilling capacity (metal)	16 mm	20 mm	25 mm
Sütun çapı / Column diameter	73 mm	80 mm	92 mm
Mil turu / Spindle travel	80 mm	80 mm	120 mm
Mil eksenine ile sütun arası mesafe / Dist. Between spindle axis and column	193 mm	215 mm	259 mm
Mil burnu ile tabla arası max. mesafe / Max. dist. between table and spindle nose	750 mm	725 mm	630 mm
Mil burnu ile ayak arası max. mesafe / Max. dist. between spindle nose and foot	1230 mm	1215 mm	1110 mm
Mil kursu / Spindle taper	MK2	MK2	MK3
Mil hızları (d/dk) (rpm) / Spindle speeds	180 – 2740	160 – 3000	120 – 3480
Mil hız kademe sayısı / Spindle speed range	12 adet	16 adet	12 adet
İş tablası ölçüsü / Worktable size	Ø300 mm	355x355 mm	425x475 mm
Motor gücü / Motor power	0,75 / 1 HP	1 HP	1,5 HP
Net ve Brüt Ağırlık / Net and gross weight	60 / 65 kg	85 / 90 kg	144 / 150 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

- Anahtar sıkmalı mandren / Drill chuck with key
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments



ZS4116B



ZS4125

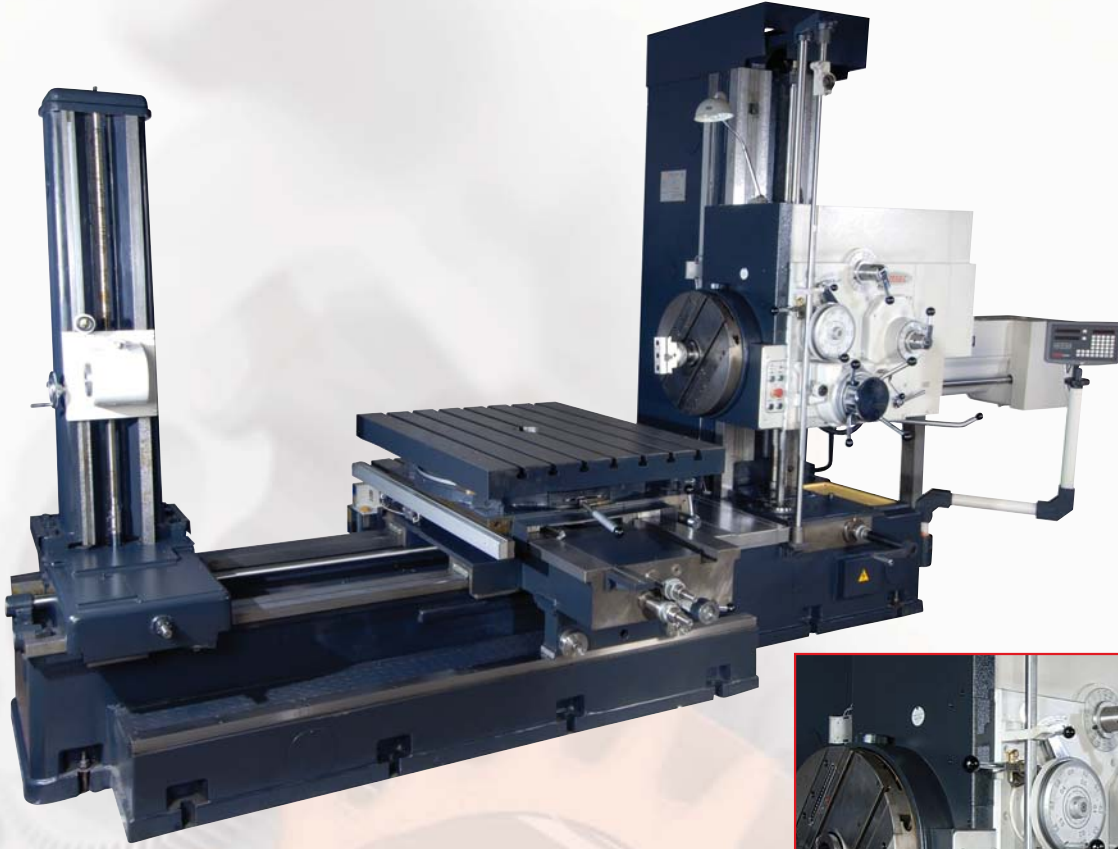
Teknik Veriler / Technical Datas	ZS4116B	ZS4125
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	16 mm	25 mm
Max. kılavuz çekme dökümde / Max. tapping capacity for cast iron	M12	M24
Max. kılavuz çekme çelikte / Max. tapping capacity for steel	M10	M20
Sütun çapı / Column diameter	70 mm	85 mm
Mil turu / Spindle travel	100 mm	125 mm
Mil eksenine ile sütun arası mesafe / Dist.between spindle axis and column	193 mm	240 mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist.between spindle nose and table	315 mm	367 mm
Mil burnu ile taban arası mesafe / Dist.between spindle nose and base	556 mm	630 mm
Mil kursu / Spindle taper	MT2	MT3
Mil hızları d/dk (rpm) / Spindle speeds	480-4100	290-2150
Mil hız adımları / Spindle speed range	5 adet (pcs)	5 adet (pcs)
İş tablası ölçüsü / Worktable size	200 x 230 mm	280 x 300 mm
Taban ölçüsü / Base size	528 x 360 mm	590 x 375 mm
Motor gücü / Motor power	0,75	1,1 kW
Net ve Brüt Ağırlık / Net and gross weight	90 kg / 108 kg	140 kg / 165 kg

### Standart Özellikler / Standart properties

- Anahtar sıkmalı mandren / Drill chuck with key
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

# TX611C BOHRWERK YATAY FREZE VE DELİK MAKİNESİ

## TX611C HORIZONTAL BORING AND MILLING MACHINE



Teknik Veriler / Technical Datas	TX611C
Max. yükleme kapasitesi / Max. loading capacity	5000 kg
Max. milin torku / Max. spindle torque	1100N.m
Mil hız adım sayısı / Spindle speed range	18 adım (step)
Mil hız oranları / Spindle speeds	12~950 d/dak (rpm)
Freze çakı aynasının hız oranları / Spindle chuck speeds	4~160 d/dak (rpm)
Mil çapı / Spindle diameter	110mm
Çalışma tablası ölçüsü / Working table size	1320 x 1010 mm
Max. Mil merkezinden tabla yüzeyine mesafe / Max. dist between table and spindle axis	905mm
Min. Mil merkezinden tabla yüzeyine mesafe / Min. dist between table and spindle axis	50mm
Kafanın dikey stroku / Head vertical stroke	900mm
Milin eksensel stroku / Spindle axial stroke	550mm
Çalışma tablasının boyuna stroku / Working table longitudinal stroke	1100mm
Çalışma tablasının enine stroku / Working table cross stroke	1200mm
Max. Freze çakı aynasının işleme çapı / Max. spindle chuck working diameter	630mm
Max. delik çapı / Max. hole diameter	50mm
Mil morsu / Spindle morse	MK6
Ana motor gücü / Main motor power	6.5 / 8 kW
Seri motor gücü / Rapid motor power	3 kW
Net ağırlık / Net weight	12.500 kg
Montaj için gerekli olan alan / Dimensions for installation	4970/2330/2760mm
Koordinat ölçmek için Dijital Okuyucu (Pozisyon hassasiyeti 0.03 mm) / Digital readout system	



# CDM800x1800S YAN TARAMA MAKİNESİ

## CDM800x1800S HORIZONTAL MILLING MACHINE

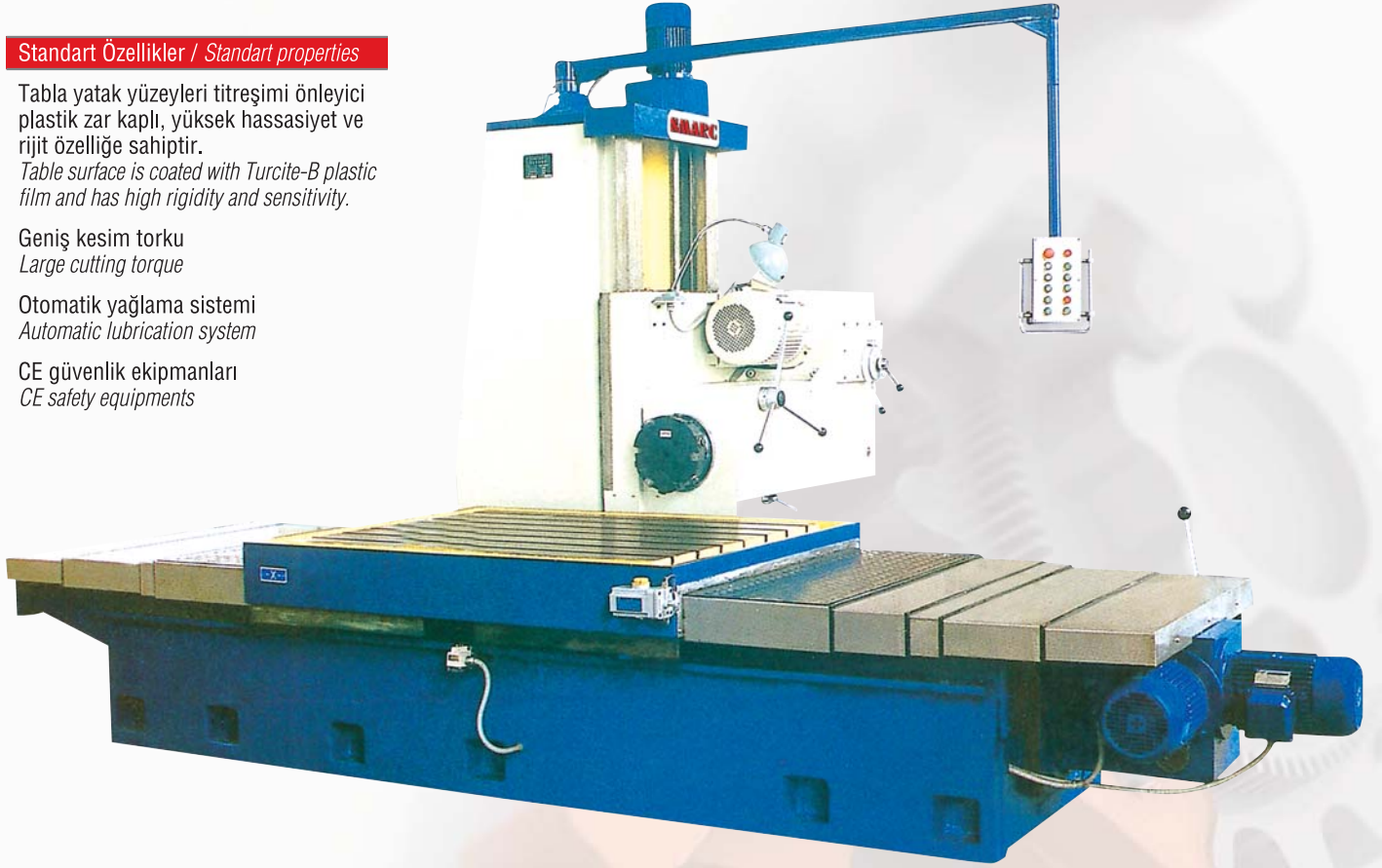
### Standart Özellikler / Standart properties

Tabla yatak yüzeyleri titreşimi önleyici plastik zar kaplı, yüksek hassasiyet ve rijit özelliğe sahiptir.  
Table surface is coated with Turcite-B plastic film and has high rigidity and sensitivity.

Geniş kesim torku  
Large cutting torque

Otomatik yağlama sistemi  
Automatic lubrication system

CE güvenlik ekipmanları  
CE safety equipments



### Teknik Veriler / Technical Datas

	CDM800X1800S
Tabla ebadı / Table size	1800 x 800 mm
X eksen tabla turu / X axis table travel	2000 mm
Y eksen turu / Y axis travel from spindle	110 mm (iş mili hareketi)
Z eksen turu / Z axis travel	600 mm
Ana motor gücü / Main motor power	10 HP
Ana motor devri / Main motor speed	1440 d/dak (rpm)
Seri hareket besleme motor gücü / Rapid feed motor speed	3 HP
Mil kursu / Spindle taper	ISO50
Mil kovan çapı / Spindle quill diameter	128,57 mm
Mil iç max. çapı / Spindle inside max. diameter	69,85 mm
Mil burnu ile iş tabla profil arası mesafe / Dist. between table profile & spindle nose	95 – 115 mm
Mil merkezi ile tabla yüzeyi arası mesafe / Dist. spindle center & table base	50 mm
Tabla T-kanal sayısı / Table T slot quantity	7 adet
Tabla T-kanal genişliği / Table T slot width	22 mm
Tabla T-kanal mesafesi / Table T slot distance	100 mm
Mil hızları / Spindle speeds	126, 201, 293, 472 d/dak (rpm)
Tabla seri besleme hızı / Table rapid feed speed	2350 mm/dak (mm/min)
Max. iş parçası yükleme ağırlığı / Max. workpiece load weight	2500 kg
Makine ebatları / Machine dimensions	2350 x 6100 x 1950 mm
Net ağırlık / Net weight	6000 kg.

# YÜZEY TAŞLAMA MAKİNELERİ

## SURFACE GRINDER MACHINES



M7130D/H



YM7163x12



YM7180

Teknik Veriler / Technical Datas	M7130D / H	YM7163x12	YM7180
Tabla ebadı / Table size	300 x 1000 mm	630 x 1250 mm	800x2000 mm
Max. X eksen çalışma ebatları / Max. X axis working size	1000 mm	1350 mm	2000 mm
Max. Y eksen çalışma ebatları / Max. Y axis working size	300 mm	630 mm	740 mm
Max. Z eksen turu / Max. Z axis travel	400 mm	400 mm	450 mm
Tabla T-kanal adedi / Table T-slot quantity	3*18 mm	3*18 mm	3*18 mm
Mil ile iş tablası arası min mesafe / Min.dist.between spindle and worktable	130 mm	155 mm	160 mm
Mil ile iş tablası arası max mesafe / Max.dist.between spindle and worktable	575 mm	750 mm	880 mm
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight	550 kg.	1200 kg	2000 kg
Tabla yatay hareket hızı / Table longitudinal travel speed (mt/min)	3 – 22 mt/dak.	3 – 25 mt/dak.	3 – 25 mt/dak.
Disk taş ebadı (dış çap, kalınlık, iç çap) / Wheel disc size (O.D, thickness, I.D)	350x127x40 mm	400x75x203 mm	450x75x203 mm
Toplam motor gücü / Total motor power	8,6 kW	15,67 kW	27,22 kW
Dikey disk kafası paso ölçüsü / Wheelhead each travel	0,01 mm	0,02 mm	0,03 mm
Net ağırlık / Net weight	3600 kg	7800 kg	10.500 kg
Brüt ağırlık / Gross weight	4000 kg	8250 kg	11.500 kg.

### Aksesuarlar / Accessories

- Taş balans aparatı / Wheel balancing stand
- Elektromanyetik iş tablası / Electromagnetic chuck
- Çalışma lambası / Working lamp

# UNIVERSAL SİLİNDİRİK TAŞLAMALAR

## UNIVERSAL CYLINDRICAL GRINDERS



Teknik Veriler / Technical Datas	M1432B	M1450B	M1380/H
Min.taşlama çapı (dış çap) / Min. grinding diameter (O.D)	8 mm	25 mm	50 mm
Max. taşlama çapı (dış çap) / Max. grinding diameter (O.D)	320 mm	500 mm	800 mm
Min.taşlama çapı (iç çap) / Min. grinding diameter (I.D)	30 mm	30 mm	----
Max. taşlama çapı (iç çap) / Max. grinding diameter (I.D)	100 mm	200 mm	----
Max. iş parçası uzunluğu (dış çap) / Max. workpiece length (O.D)	1500 mm	2000 / 3000 mm	3000 / 5000 mm
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight	150 kg.	1500 kg	3750 kg
Max.tabla derecesi dönme (saat yönünde) / Max. table tilting (clockwise direction)	3°	2°	1°
Max.tabla derecesi dönme (tersi yönünde) / Max. table tilting (anti-clockwise direction)	7°	5°	1°
İş mili morsu / Spindle taper	4 mors	5 mors	5 mors
Disk ebadı / Wheel size	400x50x203 mm	500x50x203 mm	750x75x305 mm
Disk çevresel hızı / Wheel peripheral speed	35 mt / sn	17,5 / 35 mt/sn	17,5 / 35 mt/sn
Disk motor gücü / Wheel head motor power	5,5 kW	5,5 / 7,5 kW	7,5 / 11 kW
İç taşlama devri / Internal grinding speed	10.000/15.000 d/dk	10.000/15.000 d/dk	-----
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık / Working sensitivity roundness (O.D) (dış çap)	1,5 µm	2,5 µm	2,5 µm
Çalışma hassasiyeti silindirik(dış çap) / Working sensitivity cylindrical (O.D)	5 µm	8 µm	12 µm
Yüzey pürüzlülüğü (dış çap) / Surface roughness (O.D)	Ra0,32 µm	Ra 0,32/0,63 µm	Ra 0,32/0,63 µm
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık (iç çap) / Working sensitivity roundness (I.D)	1,5 µm	2,5 µm	-----
Çalışma hassasiyeti silindirik(iç çap) / Working sensitivity cylindrical (I.D)	8 µm	8 µm	-----
Yüzey pürüzlülüğü (iç çap) / Surface roughness (I.D)	Ra0,32 µm	Ra0,63 µm	-----
Soğutma pompası / Cooling pump capacity	25 lt/dk.	25 lt/dk	35 lt/dk
Makine ağırlığı / Machine weight	4400 kg	11.950 kg	32.500 kg
Makine ebatları (mm) / Machine dimensions	1810 x 4600x 1515	10240x2680x1650	14830x2915x2250

### Aksesuarlar / Accessories

- M1432B ve M1450B makinelerinde iç taşlama spindel bara / Internal grinding baer for M1432B & M1450B machines
- Taş balans aparatı / Wheel balancing stand
- 1 adet parlatma taşı / 1 pcs grinding wheel
- Ara yataklar / Steady rests

**SMARC**

www.onismak.com.tr



# PUNTASIZ TAŞLAMA MAKİNELERİ

## CENTERLESS GRINDING MACHINE



Modeller / Models	M1050A	M10100
<b>Çalışma hassasiyeti / Working sensitivity</b>		
Yuvarlaklık / Roundness	0,002 mm	0,002 mm
Boyuna işleme parçalarda çap eşitliği / Diameter equality for longitudinal	0,003 mm	0,003 mm
Yüzey pürüzlülüğü / Surface roughness	Ra 0,32 µm	Ra 0,32 µm
<b>Teknik Veriler / Technical Datas</b>		
Boyuna taşlama çapı / Longitudinal grinding diameter	5 – 50 mm	10 – 100 mm
Dalma taşlama çapı / Cross grinding diameter	5 – 50 mm	10 – 100 mm
Boyuna zemine taşlama uzunluğu / Longitudinal grinding length	120 mm	200 mm
Zemine dalma taşlama uzunluğu / Cross grinding diameter to base	145 mm	195 mm
Taşlama disk ebadı (dış çap x genişlik x delik çapı) / Wheel size	P400 mm x 150 mm x 203 mm	P600 x 200 x 305 mm
Ayar disk ebadı (dış çap x genişlik x delik çapı) / Reg. wheel size	PSA300 mm x 150 mm x 127 mm	P350 x 300 x 203 mm
Taşlama disk hızı / Grinding wheel speed	1.668 d/dk	1100 d/dk
Ayar disk hızı (bağımsız-değişken) / Regulation wheel speed	20 – 200 d/dk	10 – 300 d/dk
Düşey düzlemde / Tilting on vertical base	-2° , +5°	-2° , +5°
Yatay düzlemde / Tilting on horizontal base	-1° , +3°	-1° , +3°
El çarkının bir bölüm turu / Revolution per one travel of handwheel	0.002 mm	0,001 mm
Bağlantı çizgisinin yüksekliğinden iki disk eksenine olan mesafe Distance between two wheels to connection line length	220 mm	200 mm
Bağlantı çizgisi mesafesinden iki disk eksenine tabanına olan mesafe Distance between two wheels to connection line base	1000 mm	1050 mm
Toplam güç / Total power	13.78 kW	23 kW
Taşlama disk motoru / Grinding wheel motor	11 kW	11 kW
Ayar disk motoru / Regulation wheel motor	1.5 kW	1,5 kW
Hidrolik pompa motoru / Hydraulic pump motor	1.1 kW	1,1 kW
Makine ebatları / Dimensions	2120 mm x 2480 mm x 1479 mm	3000 x 2575 x 1600 mm
Net ağırlık (yaklaşık) / Net weight (approx)	2800 kg.	7500 kg.



Teknik Veriler / Technical Datas	MD215A
Delik taşlama çapı / Internal grinding diameter	3 – 50 mm
Max. delik derinliği / Max. hole depth	80 mm
Max. işparçası çevirme / Max. workpiece swing	220 mm
İş tablası stroku / Worktable stroke	20 mm
Max. işkafası derecesi / Max. workhead tilting	30°
İş parçası hızı / Workpiece speed	280, 400, 560, 800 tur/dk.
Mil eksenine ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle axis and table	132 mm
Mil eksenine ile yatak altı arası mesafe / Dist. between spindle axis and bedways	1100 mm
El çarkı turu başına iş tablası hareketi / Worktable travel per handwheel movement	53 mm
İş tablası taşlama hareket hızı / Worktable Wheel travel speed (mt/min)	0,1 – 1 mt/dk
İş tablası bileme hareket hızı / Worktable grinding travel speed (mt/min)	0,5 – 5 mt/dk
El çarkının her turu / Handwheel each feed travel	1 mm
Hidrolik yağ kapasitesi / Hydraulic oil capacity	120 lt
İşkafası motor gücü / Wheelhead motor power	0,45 / 0,75 kW
Disk motor gücü / Wheel motor power	1 – 2 kW
Özel iç taşlama mili / Special internal grinding spindle	16.000 / 24.000 / 48.000 / 60.000 d/dk (rpm)
Yüz taşlama aparatı motor disk hızı / Face grinding attachment motor wheel speed	8000 d/dk (rpm)
Max. son yüz taşlama dış çapı / Max. end face grinding outside diameter	Ø150 mm
Delik yüzey pürüzlülüğü / Hole surface roughness	Ra0,63
Son yüzey düzlüğü / End face flatness	0,002
Son yüzey pürüzlülüğü / End face roughness	Ra1,25
Delik silindirikliği / Hole cylindricity	0,003 mm
Delik yuvarlaklığı / Hole roundness	0,003 mm
Makine ebatları / Machine dimensions	1580 x 1450 x 1560 mm
Makine ağırlığı / Machine weight	2750 kg

# KRANK TAŞLAMA MAKİNELERİ

## CRANKSHAFT GRINDING MACHINE



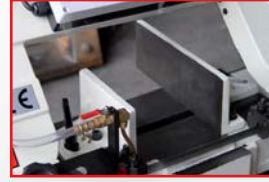
Teknik Veriler / Technical Datas	MQ8260B/H
Max. iş parçası döndürme çapı / Max. workpiece swing diameter	580 mm
Max. merkezler arası mesafe / Max. distance between centers	1600 mm
Aynalarla çevirme uzunluğu / Swing over bed with chucks	1300 mm
Merkez yüksekliği / Center height	300 mm
İş kafası morsu / Spindle head morse	5 Mors
Punta merkezi morsu / Tailstock center morse	5 Mors
Max. disk ebadı / Max. wheel diameter	900 x 40 x 305 mm
Min. disk ebadı / Min. Wheel diameter	600 x 40 x 305 mm
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight	150 kg.
Mil hızları / Spindle speeds	760 d/dk (rpm)
Max. üst tabla dereceleri / Max. upper table tilting	Saat ibresi 1°, ters yöne 1°
Min. hidrolik sürücü hızı / Min. hydraulic driver speed	0,1 mt/min.
Max. hidrolik sürücü hızı / Max. hydraulic driver speed	2,5 mt/min.
Soğutma pompası / Cooling pump	Max. 50 lt/dk. (lt/min)
Makine ebatları / Machine dimensions	2100 x 3900 x 1650 mm
Makine ağırlığı / Machine weights	7000 kg.



## SM-712N METAL TESTERE MAKİNESİ

### SM-712N METAL BAND SAW MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-712N
Max. dairesel 90° kesim kapasitesi Max. circular 90° cutting capacity	178 mm
Max. dikdörtgen 90° kesim kapasitesi Max. rectangular 90° cutting capacity	178 x 305 mm
Max. dairesel 45° kesim kapasitesi Max. circular 45° cutting capacity	127 mm
Max. dikdörtgen 45° kesim kapasitesi Max. rectangular 45° cutting capacity	120 x 125 mm
Testere hızı 60 HZ Saw speed 60 HZ	27,41,59,78 d/dk (rpm)
Testere hızı 50 HZ Saw speed 50 HZ	22,34,49,64 d/dk (rpm)
Testere ebadı Saw size	19,05 x 0,8 x 2362 mm
Motor gücü 50/60 HZ Motor power 50/60 HZ	1 HP
Sürücü tipi Driver type	V-kayış ( V-belt)
Net / Brüt ağırlık Net / Gross weight	180 / 227 kg



Mengene sistemi  
Vice system



## SM-280G METAL TESTERE MAKİNESİ

### SM-280G METAL BAND SAW MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-280G
Max. dairesel 90° kesim kapasitesi Max. circular 90° cutting capacity	220 mm
Max. dikdörtgen 90° kesim kapasitesi Max. rectangular 90° cutting capacity	250 x 155 mm
Max. dairesel 45° kesim kapasitesi Max. circular 45° cutting capacity	160 mm
Max. dikdörtgen 45° kesim kapasitesi Max. rectangular 90° cutting capacity	160 x 110 mm
Testere hızı 50 HZ Saw speed 50 HZ	40 / 80 d/dk (rpm)
Testere ebadı Saw size	27 x 0,9 x 2450 mm
Motor gücü 50/60 HZ Motor power	0,75 / 1,1 kW
Sürücü tipi Driver type	Dişli (gear type)
Net / Brüt ağırlık Net / Gross weight	254 / 287 kg



Mengene sistemi  
Vice system



### SM-1018R METAL TESTERE MAKİNESİ

#### SM-1018R METAL BAND SAW MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-1018R
Max. dairesel 90° kesim kapasitesi Max. circular 90° cutting capacity	229 mm
Max. dikdörtgen 90° kesim kapasitesi Max. rectangular 90° cutting capacity	127 x 355 mm
Max. dairesel 45° kesim kapasitesi Max. circular 45° cutting capacity	150 mm
Max. dikdörtgen 45° kesim kapasitesi Max. rectangular 45° cutting capacity	150 x 190 mm
Testere hızı 60 HZ Saw speed 60 HZ (rpm)	35,60,88,115 / 114,196,288,377 d/dk
Testere hızı 50 HZ Saw speed 50 HZ (rpm)	26,50,73,95 / 95,164,240,312 d/dk
Testere ebadı Saw size	27 x 0,9 x 2450 mm
Motor gücü 50/60 HZ Motor power 50/60 HZ	1,1 kW
Sürücü tipi Driver type	V – Kayışlı (V-belt)
Net / Brüt ağırlık Net / Gross weight	300 / 348 kg



### SM-275 METAL TESTERE MAKİNESİ

#### SM-275 METAL SAW MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-275
Max. dairesel 90° kesim kapasitesi Max. circular 90° cutting capacity	70 mm
Max. dikdörtgen 90° kesim kapasitesi Max. rectangular 90° cutting capacity	90 x 45 mm
Max. dairesel 45° kesim kapasitesi Max. circular 45° cutting capacity	65 mm
Max. dikdörtgen 45° kesim kapasitesi Max. rectangular 45° cutting capacity	70 x 45 mm
Testere hızı 50 HZ Saw speed 60 HZ (rpm)	42 d/dk
Mengene açılma ölçüsü Vice opening	100 mm
Motor gücü 50/60 HZ Motor power 50/60 HZ	1,1 kW
Sürücü tipi Driver type	Dişli (gear type)
Ambalaj ebatları Packing dimensions	89 x 58 x 78 cm
Net / Brüt ağırlık Net / Gross weight	300 / 348 kg



Çift sıklmalı mengene sistemi  
Double clamp vice system

#### Genel özellikleri / General functions

- İş tablası dereceli  
Worktable has tilting
- Vakumlu soğutma pompası  
Cooling pump with vacuum system
- Çift mingeneli parça tutucu sistem  
Double vice part catcher system



## SM-X3B UÇ DELİK TAKIM BİLEME MAKİNESİ SM-X3B DRILL BIT GRINDER MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-X3B
Taşlama alanı Grinding range	Ø6 – Ø14
Voltaaj Voltage	AC220V
Motor gücü Motor power	180W
Hız Speed	4800 rpm
Taşlama diski Grinding wheels	CBN (HSS)
Ebatlar Dimensions	32*18*25 cm
Ağırlık Weight	14 kg



## SM-13A UÇ DELİK TAKIM BİLEME MAKİNESİ SM-13A DRILL BIT GRINDER MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-13A
Taşlama alanı Grinding range	Ø2 – Ø13
Voltaaj Voltage	AC220V
Motor gücü Motor power	180W
Hız Speed	5300 rpm
Taşlama diski Grinding wheels	CBN (HSS)
Ebatlar Dimensions	32*18*19 cm
Ağırlık Weight	10 kg.





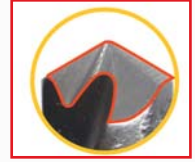
# TAKIM BİLEME MAKİNELERİ

## TOOL GRINDER MACHINES

### SM-F4 UÇ DELİK TAKIM BİLEME MAKİNESİ

#### SM-F4 DRILL BIT GRINDER MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-F4
Taşlama alanı Grinding range	Ø4 – Ø14 mm
Nokta açısı Point angle	0° - 5° son freze / end mill 100° - 135° matkap/drill
Motor gücü Motor power	220V (250W)
Hız Speed	5300 rpm
Taşlama diskleri Grinding wheels	35*23*30 cm
Ebatlar Dimensions	35*23*30 cm
Ağırlık Weight	20 kg.



### SM-X8 UÇ DELİK TAKIM BİLEME MAKİNESİ

#### SM-X8 DRILL BIT GRINDER MACHINE

Teknik Veriler Technical Datas	SM-X8
Taşlama alanı Grinding range	Ø6 – Ø20
Motor gücü Motor power	220V (250W)
Hız Speed	4800 rpm
Taşlama diskleri Grinding wheels	CBN veya SD
Ebatlar Dimensions	60*29*37 cm
Ağırlık Weight	37 kg.



## TP-16B CNC KILAVUZ ÇEKME MAKİNESİ

### TP-16B CNC TAPPING MACHINE

Universal kılavuz çekme kafası

Universal tapping head.

Teknik Veriler Technical Datas	TP-16B
Maksimum hız Maximum speed	200 tur/dk
Kılavuz kapasitesi Tapping capacity	M3 – M16 (45 çelik, A3 çelik)
Güç Power	220V / 110V
Çalışma radüsü Working radüsü	900 mm
Ağırlık Weight	45 kg.



## TP-24 / TP-30 CNC KILAVUZ ÇEKME MAKİNESİ

### TP-24 / TP-30 CNC TAPPING MACHINE

Universal kılavuz çekme kafası

Universal tapping head.

Teknik veriler Technical Datas	TP – 24	TP – 30
Maksimum hız Maximum speed	180 tur/dk	100 tur/dk
Kılavuz kapasitesi Tapping capacity	M5 – M24 (45 çelik,A3 çelik)	M12 – M30 (45 çelik,A3 çelik)
Güç Power	220V / 110V	220V / 110V
Çalışma radüsü Working radüsü	900 mm	900 mm
Ağırlık Weight	60 kg.	60 kg











**MERKEZ / HEADQUARTER**

Ertuğrul Mah. Emek Sok. No:15 Nilüfer BURSA / TÜRKİYE

**T:** +90 224 413 25 00 (pbx) **F:** +90 224 413 19 00

**E-mail:** onismak@onismak.com.tr

**Web:** www.onismak.com.tr

**ŞUBE / BRANCH**

İsmetpaşa Mah. Abdi İpekçi Cad. No:93 Bayrampaşa İSTANBUL / TÜRKİYE

**T:** +90 212 576 05 06 (pbx)

**E-mail:** istanbul@onismak.com.tr

**Web:** www.onismak.com.tr

